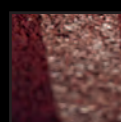
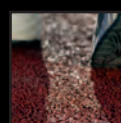
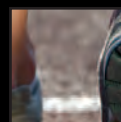


## Guía Suelos









# ÍNDICE

<b>1. Introducción</b>	<b>5</b>
<b>2. Preparación del soporte</b>	<b>5</b>
<b>3. Normativa aplicable</b>	<b>6</b>
<b>4. Sistemas pinturas</b>	<b>11</b>
<b>5. Sistemas autonivelantes</b>	<b>13</b>
<b>6. Sistemas morteros</b>	<b>24</b>
<b>7. Sistemas multicapas</b>	<b>26</b>
<b>8. Sistemas higiénicos</b>	<b>33</b>
<b>9. Fichas técnicas</b>	<b>39</b>







# 1. INTRODUCCIÓN

Blatem SL dentro de su trayectoria vinculada a la industria, siempre se ha caracterizado por su compromiso hacia la mejora continua, la innovación tecnológica y el desarrollo de productos y soluciones de alto valor añadido. Todo ello nos ha permitido desarrollar una serie de sistemas de protección y pintado de suelos, que a continuación les presentamos.

## 2. PREPARACIÓN DEL SOPORTE

La propiedad principal a tener en cuenta para evitar posibles defectos en el pavimento continuo es la adherencia entre este y el soporte. Debemos valorar el estado, su contenido de humedad y la naturaleza del soporte, el tipo de pavimento continuo que vamos a emplear y sus requerimientos de uso.

### 2.1. Inspecciones preliminares del suelo

En general, el área a pintar debe estar limpia, seca y a una temperatura mayor o igual a 12 °C, para asegurar un buen resultado.

Si no hay seguridad de que un agente de curado u otro tipo de pintura o tratamiento está presente en el suelo, los siguientes dos test, pueden ser llevados a cabo, para confirmarlo.

**1)** Deposite unas gotas de agua en tres o cuatro zonas del suelo. Si el agua es absorbida, probablemente no hay ningún producto en el suelo, y el proceso de preparación de superficie puede comenzar. Sin embargo, si el agua forma gotas como en una superficie encerada, esto puede indicar la presencia de un agente de curado o pintura, que debe ser removido por medios mecánicos o químicos.

**2)** Deposite unas gotas de ácido clorhídrico concentrado (sulfuman) en el suelo. Si el ácido “hierve”, no hay ningún agente de curado ó pintura.

Estar siempre alerta por cualquier contaminación aérea o superficial, que pueden dar lugar a problemas tales como, cráter, etc.

### 2.2. Comprobación de la humedad en suelos

El hormigón no es la masa dura, densa e impermeable que tendemos a imaginar que es. Es un material mineral, poroso, con sales minerales, y lleno de pequeñas cavidades y canales.

Estos sirven para la migración de fluidos y vapores a través del material.

La migración es debida a fuerzas físicas, las cuales trabajan para alcanzar el equilibrio de temperatura, humedad, concentración o presión hidrostática.

Por otra parte, las sales disueltas en el agua que migra forman silicatos de calcio/potasio (es una típica reacción álcali-sílice) relativamente grandes, hasta alcanzar la superficie del hormigón.

Estos materiales, si se interpone una membrana, pueden alcanzar presiones que ningún recubrimiento de pintura (continuo) puede resistir sin desprenderse o ampollarse. Por lo tanto, los suelos de hormigón deben ser examinados para determinar la presencia de humedad.

Esto puede hacerse por uno de los siguientes métodos:

**a. Test del cloruro cálcico**

Este método funciona detectando un cambio en el peso de un reactivo de cloruro cálcico, indica la cantidad de humedad que se transmite a través de una determinada área del suelo de hormigón.

Es el peso de agua que es emitido por una superficie de suelo de 1.000 m<sup>2</sup>, durante un periodo de tiempo de 24 horas.

La duración de la prueba es de 60-72 horas.

Los test deben ser llevados a cabo por el equipo técnico de Blatem. Se deben seguir las instrucciones de los proveedores de los equipos de medición.

Hay que asegurarse de que la superficie que ha de ser comprobada, esté completamente libre de cualquier residuo o recubrimiento, en caso contrario, deben ser eliminados antes de llevarse a cabo las mediciones.

**b. Medidor de humedad delmhorst**

Este aparato usa la resistividad eléctrica para determinar el contenido de humedad del hormigón en superficie o bajo la misma.

La forma más exacta de realizar el ensayo es hacer 2 agujeros en el hormigón.

La profundidad de estos, debe ser aproximadamente 1mm ó 2mm de profundidad.

Entonces los testigos son colocados en los ángulos y se hace la lectura, se deben realizar lecturas en diferentes lugares del suelo.

**c. Método de la hoja de polietileno**

Un método efectivo para comprobar la humedad capilar dentro del hormigón es el método de la hoja de polietileno.

Dicho método consiste en aplicar sobre el suelo una hoja de polietileno de 0,5-1 mm de espesor y 0,25 m de lado.

La hoja se sella al suelo mediante cinta adhesiva, y permanece allí entre 16 y 24 horas.

Después de este tiempo, se retira la cinta adhesiva y se comprueba la presencia de humedad en el interior de la hoja de plástico y el suelo cubierto por la hoja.

Antes de realizar este test, hay que asegurarse de que la superficie no está pintada ni tiene un endurecedor mineral, para ello se realizan los ensayos descritos inicialmente (gotas de agua y Ácido Clorhídrico).

## 2.3. Naturaleza y características del soporte

La naturaleza de la base de aplicación o soporte, el tipo de pavimento o impermeabilización a instalar sobre la misma y los requerimientos de uso, son parámetros que hay que valorar cuidadosamente para conseguir que no se produzcan fallos de adherencia en la interfase base de aplicación / recubrimiento.

Existe una gran variedad de tipos de soporte como base sobre la que colocar el pavimento continuo.

**Hormigón**  
**Cerámico (terrazo, porcelánico,...)**  
**Poliméricos (PU, EP, poliéster,..)**  
**Metálicos (acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio,...)**  
**Asfálticos**

Las características que en general deben ofrecer estos soportes, antes de ser recubiertos con un pavimento industrial, serían las siguientes:

Resistencia mecánica superficial  $>1.5 \text{ N/mm}^2$ .

Limpios y exentos de lechadas superficiales, material deleznable, aceites, grasas o cualquier otro agente contaminante, así como de restos de líquido desencofrante o de curado.

Textura superficial de poro abierto.

Las condiciones de humedad y temperatura, tanto ambiental como del soporte, estarán en función de los requerimientos específicos del recubrimiento a aplicar en cada caso.

#### **a. Soportes cementosos o poliméricos**

Será necesario en cada caso particular y a partir de la naturaleza y estado del soporte, determinar el tipo de tratamiento más adecuado para conseguir las características antes indicadas.

#### **Granallado**

Se trata de un equipo compuesto por una máquina granalladora, que lanza por una turbina partículas de acero contra la superficie del pavimento. Este equipo, conectado a una aspiradora de gran potencia, trabaja en circuito cerrado, reciclando por un lado las partículas metálicas para volverlas a utilizar y pasando a la aspiradora los restos de polvo y cemento demolidos del pavimento de hormigón. Elimina de forma uniforme lechadas superficiales y material deleznable, dejando una textura de poro abierto y con un perfil de profundidad e irregularidad uniforme y en el grado requerido.

Sistema de alto rendimiento, silencioso y de baja contaminación, muy adecuado para todo tipo de soportes y áreas en uso.

#### **Fresado / escarificado**

Máquina equipada con un tambor giratorio provisto de segmentos con punta de carburo de tungsteno. Penetra en la superficie del pavimento de hormigón hasta una profundidad de 7 / 10 mm.

La superficie del hormigón queda con unas marcas visibles en forma de estrías paralelas, por lo que se utiliza cuando se va a aplicar un recubrimiento de espesores  $>3 \text{ mm}$  que puedan ocultar estas marcas.

Esta máquina va acoplada a una aspiradora para evitar la contaminación por el polvo y restos del hormigón que va demoliendo.

Recomendable para soportes de hormigón resistentes, contaminados o muy irregulares, así como cuando se requiere eliminar recubrimientos antiguos o mal adheridos para trabajos de reparación y/o reposición.

#### **Chorro de arena**

Consiste en proyectar sobre la superficie a tratar un chorro de partículas de naturaleza silíceas o metálicas (pirita de cobre) mediante la presión suministrada por un compresor.

Sistema utilizado principalmente para tratamientos de preparación de soportes metálicos. La contaminación que provoca, la necesidad de recoger el árido proyectado y la protección del personal que la maneja así como de la zona de trabajo, hace que para tratamientos sobre hormigón, sobre todo en interiores, se utilicen sistemas alternativos.

### **Desbastado**

Se realiza mediante máquina rotativa a la que se acopla uno o varios discos con segmentos de diamante de distinto grado de abrasión, que en contacto con el pavimento elimina lechadas superficiales y restos mal adheridos.

La profundidad del tratamiento realizado con este sistema no supera los 2 mm, por lo que su uso está enfocado principalmente a la preparación de soportes que posteriormente van a ir con recubrimientos de bajo espesor.

En función de su potencia, y grado de abrasión su uso está dirigido a eliminar restos de pinturas antiguas o desbastar y abrir el poro de soportes de hormigón con textura de acabado pulida.

### **Lijado**

Equipo similar al de desbastado, aunque de menor potencia y en el que en el plato rotativo van acoplados discos de abrasivo mineral.

No es muy recomendable como tratamiento de preparación de soportes para la posterior aplicación de un nuevo recubrimiento, ya que no genera una superficie con textura de poro abierto.

Su utilización está enfocada principalmente a trabajos de lijado del árido utilizado en los recubrimientos multicapa, con objeto de suavizar la textura y obtener acabados con el grado de rugosidad deseado.

### **b. Soportes cerámicos**

Se trata de superficies cerámicas de tipo gres, azulejos y otras similares.

En ellas, habitualmente no es posible usar los métodos mecánicos utilizados con los soportes cementosos y poliméricos.

Recomendamos la limpieza previa del soporte con detergente o amoníaco y su posterior aclarado con agua.

Una vez seco, lijaremos la superficie para matizarla e imprimaremos el soporte con nuestro producto:

**“Blatepox Primer Suelos” / “Catalizador Blatepox Primer AD”.**

Según vayamos a aplicar un mortero o una pintura lisa proyectaremos o no, sílice tipo (A), para facilitar la posterior aplicación.

### **c. Soportes asfálticos**

En este tipo de superficie, y tras asegurarnos que las mismas no contienen aceites, grasas o cualquier otro agente contaminante, para proceder a su pintado, hemos de tener en cuenta que son sensibles a los disolventes, por lo que necesitan una primera mano de un producto acuoso o exento de disolventes.

Si se desea acabar con un producto al disolvente, es necesario imprimir con nuestro: **“Blatepox Antipolvo WD”** (Imprimación epoxy base acuosa de 2 componentes).



#### **d. Soportes pintados**

En los suelos pintados previamente, siempre se seguirán los siguientes procedimientos:

**1)** Mojar el suelo pintado con Disolvente Epoxi.

Comprobar si se reblandece o se desintegra o salta la pintura existente.

Si la pintura se reblandece cuando el disolvente es aplicado y después de evaporarse el disolvente, vuelve a su estado original, el suelo puede ser pintado.

Si la pintura se desintegra o salta parcial o totalmente, el suelo no puede ser pintado con estos productos.

**2)** Una vez comprobado que el suelo sí puede ser pintado, seguimos los siguientes pasos:

**(A)** Remover la contaminación con disolventes y detergentes apropiados.

**(B)** Lijar la superficie hasta conseguir una superficie completamente mate.

**(C)** Retirar el polvo acumulado.

**(D)** Limpiar con agua la superficie y recoger el exceso de la misma; dejar secar completamente antes de pintar.









# 3. NORMATIVA APLICABLE

## CTE DB SUA1 Seguridad frente al riesgo de caídas


**1** Con el fin de limitar el riesgo de resbalamiento, los suelos de los edificios o zonas de uso Residencial Público, sanitario, docente, Comercial, Administrativo y Pública Concurrencia, excluidas las zonas de ocupación nula definidas en el anejo SI A del DB SI, tendrán una clase adecuada conforme al punto 3 de este apartado.

Las zonas de ocupación nula a las que se refiere este apartado son aquellas que responden a la definición de las zonas de ocupación nula del DB SI, independientemente si tienen una ocupación asignada en la tabla 2,1 (densidades de ocupación de la sección SI 3 del DB SI), es decir, se trata de zonas en las que la presencia de personas sea ocasional o relacionadas con el mantenimiento.

Por lo que los suelos de los aseos que sirvan a estas zonas no son de uso ocasional y por lo tanto tienen que cumplir estas condiciones.

**2** Los suelos se clasifican en función de su valor de resistencia al deslizamiento  $R_d$  de acuerdo con lo establecido en la tabla 1.1.

Tabla 1.1 Clasificación de los suelos según su resbaladidad

Resistencia al deslizamiento $R_d$	Clase
$R_d \leq 15$	0
 $15 < R_d \leq 15$	1
$35 < R_d \leq 45$	2
$R_d > 45$	3

El valor de resistencia al deslizamiento  $R_d$  se determina mediante el ensayo del péndulo descrito en el Anejo A de la norma UNE- ENV 12633:2003 empleando la escala C en probetas sin desgaste acelerado. La muestra seleccionada será representativa de las condiciones más desfavorables de resbaladidad.

El valor de la resistencia al deslizamiento  $R_d$  es el valor USRV descrito en la norma UNE- ENV 12633:2003.

### Clasificaciones de producto

Con independencia de clasificaciones específicas de producto aunque éstas estén relacionadas con la resbaladidad, siempre se debe comprobar que la clase de los suelos exigida en la tabla 1.2 en función de su localización se ha obtenido conforme a la norma UNE-ENV 12633.

**3** La tabla 1.2 indica la clase que deben tener los suelos, como mínimo, en función de su localización. Dicha clase se mantendrá durante la vida útil del pavimento.

### Zonas húmedas en entradas

La condición exigida a las entradas de los edificios tiene como objetivo proporcionar una zona de transición entre la zona exterior húmeda y la zona interior seca en la que la suela del calzado pierda humedad de forma progresiva. Esto puede conseguirse:

- Mediante una zona en el interior del edificio que suponga un recorrido de al menos 6 m desde la entrada con un suelo menos deslizante, con las condiciones que se exigen para las zonas interiores húmedas.

- Mediante un elemento tipo felpudo capaz de absorber el agua del calzado, en cuyo caso la dimensión del elemento debe asegurar la absorción al agua, con el paso normal de una persona, ambos pies entran en contacto con el elemento, siendo preferible al menos dos contactos con cada pie. Para ello, se puede considerar que una dimensión de 2m en el sentido de la marcha es suficiente para cubrir cualquier tipo de tránsito. Como solución alternativa, se puede reducir esta dimensión si el diseño de la entrada se reduce con la longitud del paso, como por ejemplo cuando se entra a través de puertas giratorias o de puertas situadas en mitad de un felpudo.



### Bandas antideslizantes

Si se utilizan bandas antideslizantes, tanto adheridas como de camino de rugosidad/ textura del material, en lugar de un material continuo que cumpla la exigencia de resbaladidad correspondiente, estas bandas, requieren un emplazamiento regular para ser efectivas que asegure el contacto del pie en cualquier dirección:

- En escaleras se considera suficiente una banda de 3 a 5cm de anchura en el borde exterior de cada huella.
- . En un pavimento continuo se considera suficiente bandas perpendiculares a la dirección de la marcha separadas no más de 10 cm entre ellas.

### Acceso directo a zonas de uso restringido

La nota 1 de la tabla 1.2 no exceptúa la aplicación de las condiciones de resbaladidad a las entradas a los edificios desde el espacio exterior, sino que de lo que exceptúa a dichas entradas es la consideración de "zonas interiores húmedas"

**Tabla 1.2 Clase exigible a los suelos en función de su localización**

Localización y características del suelo	Clase
Zonas interiores secas	1
- Superficies con pendiente mejor que el 6%	2
- Superficies con pendiente igual o mayor que el 6% y escaleras	
Zonas interiores húmedas, tales como las entradas a los edificios desde el espacio exterior <sup>(1)</sup> terrazas cubiertas, vestuarios, baños, aseos, cocinas, etc...	2
- Superficies con pendiente mejor que el 6%	3
- Superficies con pendiente igual o mayor que el 6% y escaleras.	
Zonas exteriores. Piscinas <sup>(1)</sup> . Duchas	3

<sup>(1)</sup> Excepto cuando se trate de accesos directos a zonas de uso restringido.

<sup>(2)</sup> En zonas previstas para usuarios descalzos y en el fondo de los vasos, en las zonas en las que la profundidad no exceda de 1,50 m.

## 4 Reacción al fuego de los elementos constructivos, decorativos y de mobiliario.

Según el RD 2267/2004 Reglamento de seguridad contra incendios en establecimientos industriales se clasifica:

**4.1 Productos de revestimientos:** los productos utilizados como revestimiento o acabado superficial deben ser:

En suelos: C<sub>FL</sub>-s1 (M2)

En paredes y techos: C-s3 d0 (M2) o más favorable.

### CTE DB SI Propagación interior.

1 Los elementos constructivos deben cumplir la condiciones de reacción al fuego que se establecen en la tabla 4.1.

2 Las condiciones de reacción al fuego de los componentes de las instalaciones eléctricas (cables, tubos, bandejas, regletas, armarios, etc.) se regulan en su reglamentación específica.

**Tabla 4.1 Clases de reacción al fuego de los elementos reconstructivos**

Situación del elemento	Revestimientos	
	Paredes y techos <sup>(2)(3)</sup>	Suelos <sup>(2)</sup>
Zonas ocupables <sup>(4)</sup>	C-s2, d0	E <sub>FL</sub>
Pasillos y escaleras protegidos	B-s1, d0	C <sub>FL</sub> -s1
Aparcamientos y recintos de riesgo especial <sup>(1)</sup>	B-s1, d0	B <sub>FL</sub> -s1
Espacios ocultos no estancos: patinillos, falsos techos y suelos elevados (excepto los existentes dentro de viviendas) etc. o que siendo estancos, contengan instalaciones susceptibles de iniciar o propagar un incendio.	B-s3, d0	B <sub>FL</sub> -s2 <sup>(6)</sup>

<sup>(1)</sup> Siempre que superen el 5% de las superficies totales del conjunto de las paredes, del conjunto de los techos o del conjunto de los suelos del recinto considerado.

<sup>(2)</sup> Incluye las tuberías y los conductos que transcurren por las zonas que se indican sin recubrimiento resistente al fuego. Cuando se trate de tuberías con aislamiento térmico lineal, la clase de reacción al fuego será la que se indica, pero incorporando el subíndice L.

<sup>(3)</sup> Incluye a aquellos materiales que constituyen una capa contenida en el interior del techo o pared y que no esté protegida por una capa que sea el 30 como mínimo.

<sup>(4)</sup> Incluye tanto las de permanencia de personas como las de circulación que no sean protegidas. Excluye el interior de las viviendas. En uso Hospitalario se aplicarán las mismas condiciones que en pasillos y escaleras protegidos.

<sup>(5)</sup>Véase el capítulo 2 de esta sección.

<sup>(6)</sup>Se refiere a la parte interior de la cavidad. Por ejemplo, en la cámara de los falsos techos se refiere al material situado en la cara superior de la membrana. En espacios con clara configuración vertical (por ejemplo patinillos) así como cuando el falso techo esté constituido por una celosía, retícula o entramado abierto, con una función acústica, decorativa, etc... esta condición no es aplicable.

#### **Superficies exentas de exigencias a su reacción al fuego.**

La exención que hace la nota (1) a los revestimientos que no superen "el 5% de las superficies totales del conjunto de las paredes..." supone que como "conjunto" debe entenderse, o bien todas las paredes de un determinado ámbito (planta o sector de incendios) cuando se trate de una obra de reforma que afecte a la totalidad de dicho ámbito o bien un conjunto más limitado de paredes, cuando dicha obra se circunscriba a estas. En ambos casos, sin descontar la superficie ocupada por las puertas de habitaciones, ascensores, etc... aunque a ellas no les es aplicable las limitaciones a su reacción al fuego.

La intención de la anterior exención y lo que la hace aplicable, es que la superficie exenta esté razonablemente repartida en pequeños elementos, zonas localizadas, remates, etc. y no concentrada en una zona que, aunque limitada en porcentaje, al poder tener una superficie considerable y al no estar sujeta a ningún límite en cuanto a su reacción al fuego, pueda suponer un riesgo de propagación importante.

## 4. SISTEMAS PINTURAS

Recubrimientos entre 0,2 a 1 mm de espesor por lo que no modifican sustancialmente la textura del soporte sobre el que se aplican mejorando la resistencia al tráfico ligero, apariencia y facilidad de limpieza.

### **4.1 Epoxi con disolvente**

### **4.2 Poliuretano con disolvente**

### **4.3 Epoxi sin disolvente**

### **4.4 Epoxi base acuosa**

### **4.5 Clorocaucho**

### **4.6 Deportiva**

#### **4.1 Epoxi con disolvente**

Sistema de protección superficial a base de una resina epoxi de 2 componentes, de baja viscosidad.

#### **a. Propiedades**

- Buena adherencia sobre hormigón y morteros.
- Resistencia a la abrasión.
- Resistencia a productos químicos (especialmente bases).
- Buena aplicación, rendimiento y cobertura.

#### **b. Usos**

- Revestimiento de sistemas industriales, tales como suelos de parkings, fábricas, almacenes, etc...
- Sobre soportes de hormigón y cemento.
- Uso interior.





INDUSTRIALES

**BLA  
TEM**  
PINTURAS

INDUSTRIALES

**BLA  
TEM**  
PINTURAS

INDUSTRIALES

**BLA  
TEM**  
PINTURAS

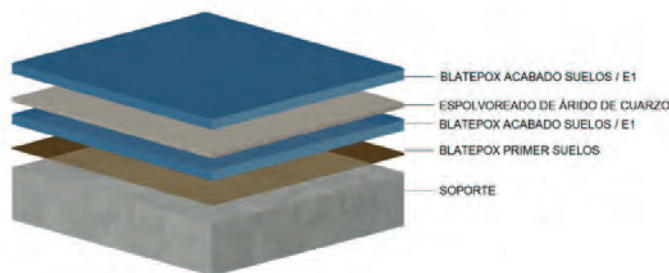
INDUSTRIALES

**BLA  
TEM**  
PINTURAS

INDUSTRIALES

**BL  
TE**  
PINTURAS

### c. Componentes del sistema



Capa	Producto	Consumo	Tiempo de espera entre capas a 25°C
Imprimación	Blatepox Primer Suelos	8-10 m <sup>2</sup> /Kg	12h
Acabado capa 1	Blatepox Acabado Suelos/E1	5-8 m <sup>2</sup> /Kg	12h
Acabado antideslizante (opcional)	Espolvoreado de árido de cuarzo 0,4-0,9 mm	1-1,5 Kg/m <sup>2</sup>	
Acabado capa 2	Blatepox Acabado Suelos/E1	5-8 m <sup>2</sup> /Kg	12h

### d. Condiciones de aplicación

Blatepox Primer Suelos y Blatepox Acabado Suelos, se aplican con rodillo de pelo corto ó pistola aerográfica, airmix ó airless.

#### CONDICIONES DEL SOPORTE

- Temperatura mínima del soporte: >10° C
- Temperatura máxima del soporte: <30 °C

La temperatura de la superficie de aplicación debe ser 3°C mayor que la temperatura de rocío.

El “Blatepox Acabados Suelos”, tienen dos catalizadores que se usan según sean las condiciones ambientales existentes.

#### CATALIZADOR BLATEPOX ACABADO SUELOS

Temperatura ambiente ≥ 15 °C  
 Humedad ambiente ≤ 70 %

#### CATALIZADOR BLATEPOX ACABADO SUELOS E1

Temperatura ambiente ≥ 5° C (hasta 5°C)  
 Humedad ambiente < 85 % (hasta 85 % RH)  
 No se recomienda la aplicación de estos productos para temperaturas menores de cinco grados centígrados (< 5°C) y humedades relativas mayores del ochenta y cinco por cien (RH > 85%).

#### RELACIONES DE MEZCLA

- Blatepox Primer Suelos: 3 Kg
- Catalizador Primer Suelos: 1 Kg
- Blatepox Acabado Suelos: 3 Kg
- Catalizador Blatepox Suelos: 1 Kg

### e. Características técnicas del sistema acabado

Resbaladicidad DB SUA-1 CTE



## Clasificación de los suelos según su resbaladicidad UNE-ENV 12633

Resistencia al deslizamiento $R_d$	Clase
$R_d > 45$	3 Solo en el caso que se haya realizado el Acabado Antideslizante

## Clasificación al fuego de pavimentos

Clasificación según norma UNE-EN 13501:07+A1:2010	Comportamiento al fuego A2fl Producción de humos s1
---	--

## 4.2. Poliuretano con disolvente

Sistema de protección superficial a base de una resina de poliuretano alifático de 2 componentes, de baja viscosidad.

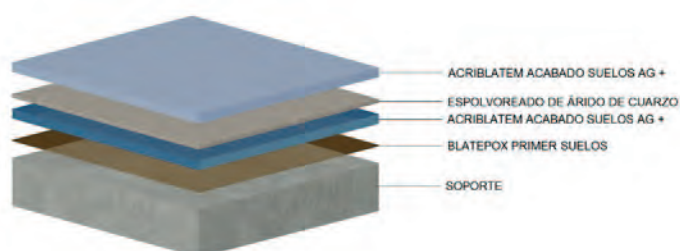
### a. Propiedades

- Buena adherencia sobre hormigón y morteros.
- Resistencia a la abrasión.
- Resistencia a productos químicos.
- No amarilleante.
- Buena aplicación, rendimiento y cobertura.
- Inhibe y previene el crecimiento de bacterias.

### b. Usos

- Revestimiento de sistemas industriales, tales como suelos de parkings, fábricas, almacenes, etc...
- Sobre soportes de hormigón y cemento.
- Uso interior y exterior.

### c. Componentes del sistema



Capa	Producto	Consumo	Tiempo de espera entre capas a 25°C
Imprimación	Blatepox Primer Suelos	8-10 m <sup>2</sup> /Kg	12h
Acabado capa 1	Acriblatem Acabado Suelos Ag+	6-8 m <sup>2</sup> /kg	12h
Acabado antideslizante (opcional)	Espolvoreado de árido de cuarzo 0,4-0,9 mm	1-1,5 Kg/m <sup>2</sup>	
Acabado capa 2	Acriblatem Acabado Suelos Ag+	6-8 m <sup>2</sup> /L	12h

#### d. Condiciones de aplicación

Pistola con aire: 25-30"CF4 (boquilla 1-1,5 m/m, 3-4 atms). Pistola airless: Tal cual (0,018", 120 atms).

Brocha /rodillo: 0-10% Disolvente Poliuretano. Condiciones aplicación: Temperatura  $\geq 10^{\circ}\text{C}$  / humedad  $\leq 80\%$ .

Diluyente: Disolvente Poliuretano.

Disolvente limpieza: Disolvente Limpieza L ó 330.

#### CONDICIONES DEL SOPORTE

- Temperatura mínima del soporte:  $>10^{\circ}\text{C}$

- Temperatura máxima del soporte:  $<30^{\circ}\text{C}$

La temperatura de la superficie de aplicación debe ser  $3^{\circ}\text{C}$  mayor que la temperatura de rocío.

#### CATALIZADOR ACRIBLATEM SUELOS

Temperatura ambiente  $\geq 10^{\circ}\text{C}$

Humedad ambiente  $\leq 80\%$

#### RELACIONES DE MEZCLA

- Blatepox Primer Suelo: 3 Kg

- Catalizador Blatepox Primer: 1 Kg

- Acriblatem Acabado Suelos Ag+: 4 Kg

- Catalizador Acriblatem suelos: 1 Kg

#### e. Características técnicas del sistema acabado

Resbaladidad DB SUA-1 CTE

Tabla 4.1 Clases de reacción al fuego de los elementos reestructivos

#### Clasificación de los suelos según su resbaladidad UNE-ENV 12633

Resistencia al deslizamiento Rd	Clase
Rd>45	3 Solo en el caso que se haya realizado el Acabado Antideslizante

#### Resistencia al fuego

#### Clasificación al fuego de los pavimentos

Clasificación según norma UNE-EN 13501:07+A1:2010	Comportamiento al fuego A2 fl Producción de humos s1
--	---

#### 4.3. Epoxi sin disolvente

Sistema de protección superficial a base de resinas epoxi/amina de 2 componentes, de baja viscosidad.

#### a. Propiedades

-Buena adherencia sobre hormigón y morteros.

-Resistencia a la abrasión.

-Resistencia a productos químicos.

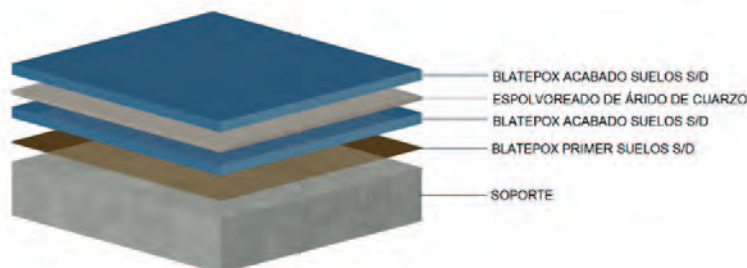
-Buena aplicación, rendimiento y cobertura.



## b. Usos

- Revestimiento de sistemas industriales, tales como suelos de parkings, fábricas, almacenes, etc...
- Sobre soportes de hormigón y cemento.
- Uso interior.

## c. Componentes del sistema (0.6-0.8 mm espesor)



Capa	Producto	Consumo	Tiempo de espera entre capas a 25°C
Imprimación	Blatepox Primer Suelos S/D	8-10 m <sup>2</sup> /Kg (100 micras)	12h
Acabado capa 1	Blatepox Acabado Suelos S/D	1,5-2,5 m <sup>2</sup> /Kg (300-400 micras)	12h
Acabado antideslizante (opcional)	Espolvoreado de árido de cuarzo 0,4-0,9 mm	1-1,5 Kg/m <sup>2</sup>	
Acabado capa 2	Blatepox Acabado Suelos S/D	1,5 - 2,5 m <sup>2</sup> /Kg (300-400 micras)	12h

## d. Condiciones de aplicación

Blatepox Primer Suelos S/D y Blatepox Acabado Suelos S/D, se aplican con rodillo de puas o llana.

### CONDICIONES DEL SOPORTE

- Temperatura mínima del soporte: >10° C
- Temperatura máxima del soporte: <30 °C

La temperatura de la superficie de aplicación debe ser 3°C mayor que la temperatura de rocío.

### CATALIZADOR BLATEPOX SUELOS S/D

Temperatura ambiente  $\geq 5$  °C  
Humedad ambiente  $\leq 80$  %

### RELACIONES DE MEZCLA

- Blatepox Primer Suelos S/D: 4 Kg
- Catalizador Blatepox Primer S/D: 2 Kg
- Blatepox Acabado Suelos S/D: 4 Kg
- Catalizador Blatepox Acabado Suelos S/D: 1 Kg

## 4.4. Epoxi en base acuosa

Sistema de protección superficial a base de una resina epoxi en base acuosa de 2 componentes, de baja viscosidad.

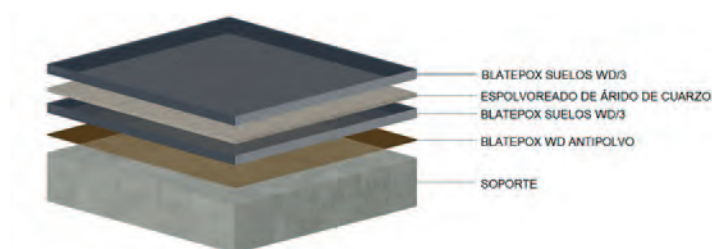
### a. Propiedades

- Buena adherencia sobre hormigón y morteros.
- Resistencia a la abrasión.
- Resistencia a productos químicos (especialmente bases).
- Buena aplicación, rendimiento y cobertura.

### b. Usos

- Revestimiento de sistemas industriales, tales como suelos de parkings, fábricas, almacenes, etc...
- Sobre soportes de hormigón y cemento.
- Uso interior.

### c. Componentes del sistema



Capa	Producto	Consumo	Tiempo de espera entre capas a 25°C
Imprimación	Blatepox WD antipolvo	10 -11 m <sup>2</sup> /Kg	12h
Acabado capa 1	Blatepox suelos WD/3	6-8 m <sup>2</sup> /kg	12h
Acabado antideslizante (opcional)	Espolvoreado de árido de cuarzo 0,4-0,9 mm	1-1,5 Kg/m <sup>2</sup>	
Acabado capa 2	Blatepox Suelos WD/3	6-8 m <sup>2</sup> /Kg	12h

### d. Condiciones de aplicación

Blatepox WD Antipolvo y Blatepox Suelos WD/3, se aplican con rodillo de pelo corto ó pistola aerográfica, airmix ó airless.

#### CONDICIONES DEL SOPORTE

- Temperatura mínima del soporte: >10° C
- Temperatura máxima del soporte: <30 °C

La temperatura de la superficie de aplicación debe ser 3°C mayor que la temperatura de rocío.

#### CATALIZADOR BLATEPOX WD/3

Temperatura ambiente  $\geq 15$  °C

Humedad ambiente  $\leq 70$  %

#### RELACIONES DE MEZCLA

- Blatepox Antipolvo WD: 1 Kg
- Catalizador Blatepox Antipolvo WD: 1 Kg
- Blatepox Suelos WD/3: 4 Kg
- Catalizador Blatepox WD/3: 1 Kg

### e. Características técnicas del sistema acabado

Resbaladidad DB SUA-1 CTE



## Clasificación de los suelos según su resbaladicidad UNE-ENV 12633

Resistencia al deslizamiento Rd	Clase
Rd>45	3 Solo en el caso que se haya realizado el Acabado Antideslizante

## RESISTENCIA AL TUEGO

### Clasificación al fuego del pavimento

Clasificación según norma UNE-EN 13501:07+A1:2010	Comportamiento al fuego <b>A2 fl</b> Producción de humos <b>s1</b>
--	---

## 4.5. Clorocaucho

Pintura en medio disolvente de excelente calidad monocomponente formulada especialmente a base de resinas de clorocaucho y/o acrílicos.

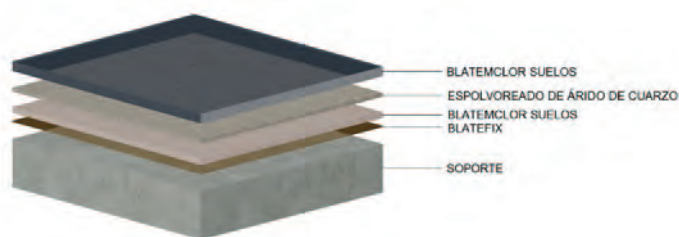
### a. Propiedades

- Excelente secado.
- Buena adherencia.
- Alta resistencia a la alcalinidad y a los agentes atmosféricos.
- Buena cubrición, rendimiento.
- Alta dureza y resistencia a la abrasión.

### b. Usos

- Protección y decoración de terrazas de baldosín.
  - Enfoscados
- De hormigón, bordillos, etc. en interiores y exteriores, aguantando perfectamente la transitabilidad de personas y coches.

### c. Componentes del sistema



Capa	Producto	Consumo	Tiempo de espera entre capas a 25°C
Imprimación	Blatefix	6 -10 m <sup>2</sup> /l	3 h
Acabado capa 1	Blatemclor suelos	6-9 m <sup>2</sup> /l	3 h
Acabado antideslizante (opcional)	Espolvoreado de árido de cuarzo 0,4-0,9 mm	1-1,5 Kg/m <sup>2</sup>	
Acabado capa 2	Blatemclor Suelos	6-9 m <sup>2</sup> /l	3 h

“Blatemclor Suelos” es un producto de un componente. Las cantidades de disolvente (clorocaucho ó universal), recomendadas para la disolución son las siguientes:

- Brocha: 5-10 %
- Rodillo: 5-10 %
- Pistola: 10-20 %

#### d. Condiciones de aplicación



“Blatemcrom Suelos” se aplican con rodillo de pelo corto o pistola aerográfica, airmix ó airless.

#### CONDICIONES DEL SOPORTE

- Temperatura mínima del soporte >10°C
- Temperatura máxima del soporte <30°C

La temperatura de la superficie de aplicación debe ser 3°C mayor que la temperatura de rocío.

Las condiciones ambientales de aplicación del “Blatemclor Suelos” son las siguientes:

- Temperatura ambiente > 10°C
- Humedad ambiente < 80 %

#### e. Características técnicas del sistema acabado

Resbaladidad DB SUA-1 CTE

Clasificación de los suelos según su resbaladidad UNE-ENV 12633	
Resistencia al deslizamiento Rd	Clase
Rd>45	3 Solo en el caso que se haya realizado el Acabado Antideslizante





## 4.6. Deportiva

Pintura acrílica al agua de excelente calidad para suelos e instalaciones deportivas.

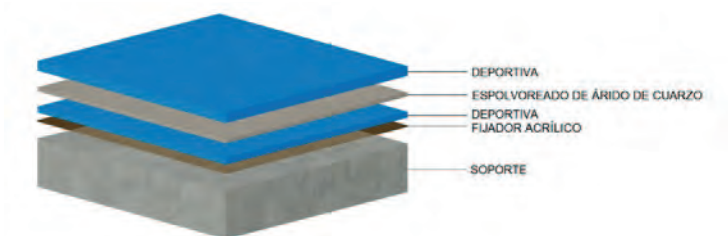
### a. Propiedades

- Excelente secado.
- Buena adherencia.
- Alta resistencia a la alcalinidad y a los agentes atmosféricos.
- Buena cubrición, rendimiento.
- Buena dureza y resistencia a la abrasión.

### b. Usos

- Protección y decoración de suelos y pistas deportivas.
- Enfoscados de hormigón, bordillos, etc. en interiores y exteriores, aguantando perfectamente la transitabilidad de personas.

### c. Componentes del sistema



Capa	Producto	Consumo	Tiempo de espera entre capas a 25°C
Imprimación	Fijador acrílico	8-10m <sup>2</sup> /l	3 h
Acabado capa 1	Deportiva	7-12 m <sup>2</sup> /l	3 h
Acabado antideslizante (opcional)	Espolvoreado de árido de cuarzo 0,4-0,9 mm	1-1,5 m <sup>2</sup> /kg	
Acabado Capa 2 (optativa)	Deportiva	7-12 m <sup>2</sup> /l	3 h

“Pintura Deportiva” es un producto de un componente. Las cantidades de agua recomendadas para la disolución son las siguientes:

- Brocha: 5-10 %
- Rodillo: 5-10 %
- Pistola: 10-25 %

### d. Condiciones de aplicación

“Pintura Deportiva” se aplica con rodillo de pelo corto o pistola aerográfica, airmix ó airless.

#### CONDICIONES DEL SOPORTE

- Temperatura mínima del soporte >10°C
- Temperatura máxima del soporte <30°C

La temperatura de la superficie de aplicación debe ser 3°C mayor que la temperatura de rocío.

Las condiciones ambientales de aplicación de la “Pintura Deportiva” son las siguientes:

- Temperatura ambiente > 10°C
- Humedad ambiente < 80 %



# 5. SISTEMAS AUTONIVELANTES

Recubrimientos de 2 a 4 mm de espesor autonivelantes recomendables para áreas con altos requerimientos de resistencia mecánica y química así como en zonas de fácil limpieza y mantenimiento.

## 5.1. Epoxi Autonivelante

Sistema de protección superficial a base de resinas epoxi/amina de 2 componentes, de baja viscosidad.

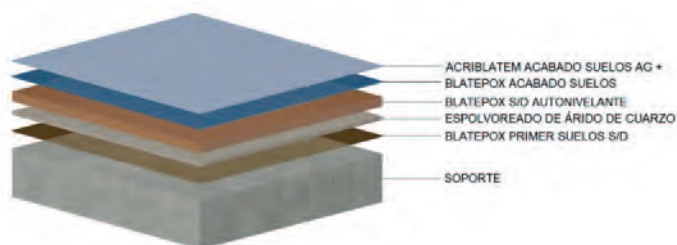
### a. Propiedades

- Buena adherencia sobre hormigón y morteros.
- Resistencia a la abrasión.
- Resistencia a productos químicos.
- Buena aplicación, rendimiento y cubrición.
- Permite aplicar espesores de 1,5 y 4 mm.

### b. Usos

- Revestimiento de sistemas industriales, tales como suelos de parkings, fábricas, almacenes, etc...
- Sobre soportes de hormigón y cemento.
- Uso interior.

### c. Componentes del sistema (3-4 mm espesor)



Capa	Producto	Consumo	Tiempo de espera entre capas a 25°C
Imprimación	Blatepox Primer Suelos S/D	8-10m <sup>2</sup> /Kg (100 micras)	12 h
Espolvoreado	Espolvoreado de árido de cuarzo 0,4-0,9 mm	1-1,5 m <sup>2</sup> /kg	Inmediato
Acabado Capa 1	Blatepox S/D Autonivelante	0,15-0,20 m <sup>2</sup> /Kg (3-4 mm)	12 h
Acabado Capa 2 (optativa)	Blatepox Acabado Suelos	5-8 m <sup>2</sup> /Kg (40 micras)	12 h
Acabado Capa 2 (optativa)	Acriblatem Acabado Suelos Ag+	6-8 m <sup>2</sup> /L (40 micras)	12 h

### d. Condiciones de aplicación

Blatepox Autonivelante

Blatepox S/D Suelos + Catalizador Blatepox S/D: 1 Kg  
Sílice Tipo A (0,4-0,9 mm): 0,75-1 Kg

Blatepox Primer Suelos S/D se aplica con rodillo de pelo corto ó pistola aerográfica, airmix ó airless.

Blatepox Autonivelante se extiende con llana o rastrillo dentado, a continuación se pasa un rodillo con púas de nylon con el fin de eliminar el aire ocluido, y hacer que la capa aplicada quede uniformemente repartida.

### **CONDICIONES DEL SOPORTE**

- Temperatura mínima del soporte:  $>10^{\circ}\text{C}$

- Temperatura máxima del soporte:  $<30^{\circ}\text{C}$

La temperatura de la superficie de aplicación debe ser  $3^{\circ}\text{C}$  mayor que la temperatura de rocío.

Temperatura ambiente  $\geq 12^{\circ}\text{C}$

Humedad ambiente  $\leq 80\%$

En sistemas autonivelantes, la pendiente máxima de la superficie a pintar será del 15%.

### **RELACIONES DE MEZCLA**

- Blatepox Primer Suelos S/D: 4 Kg

- Catalizador Blatepox Primer S/D: 2 Kg

- Blatepox Acabado Suelos S/D: 4 Kg

- Catalizador Blatepox Acabado Suelos S/D: 1 Kg

- Blatepox Acabado Suelos: 3 Kg

- Catalizador Blatepox Suelos: 1 Kg

- Acriblatem Acabado Suelos: 4 Kg

- Catalizador Acriblatem Suelos: 1 Kg





# 6. SISTEMAS MORTEROS

Recubrimientos de 4 a 8 mm de espesor recomendables para áreas con requerimientos de muy alta resistencia mecánica.

## 7.1 Blatepox Mortero Coloreado

## 7.2 Blatepox Mortero Seco Coloreado

## 7.3 Blatepox Mortero Reparación

### 6.1. Blatepox mortero coloreado

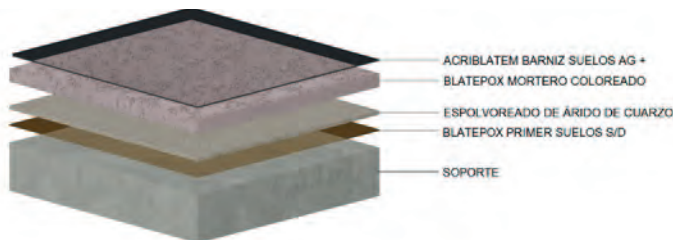
#### a. Propiedades

- Buena adherencia sobre hormigón y morteros.
- Resistencia a la abrasión.
- Resistencia a productos químicos.
- Buena aplicación, rendimiento y cubrición.
- Permite aplicar espesores de 4 y 8 mm.

#### b. Usos

- Revestimiento de sistemas industriales, tales como suelos de parkings, fábricas, almacenes, etc...
- Sobre soportes de hormigón y cemento.
- Uso interior.

#### c. Componentes del sistema (4-8 mm espesor)



Capa	Producto	Consumo	Tiempo de espera entre capas a 25°C
Imprimación	Blatepox Primer Suelos S/D	8-10m <sup>2</sup> /Kg (100 micras)	12 h
Espolvoreado	Espolvoreado de árido de cuarzo 0,4-0,9 mm	1-1,5 m <sup>2</sup> /kg	Inmediato
Acabado Capa 1	Blatepox mortero coloreado	0,15 m <sup>2</sup> /Kg (4 mm)	12 h
Acabado Capa 2	Acriblatem barniz suelos Ag+	6-8 m <sup>2</sup> /L (40 micras)	12 h

#### d. Condiciones de aplicación

Blatepox Mortero Coloreado

Blatepox S/D Suelos Incoloro + Catalizador Blatepox S/D Incoloro: 1 Kg  
 Sílice Coloreada Fina (0,1-0,3 mm): 2 Kg

Blatepox Primer Suelos S/D se aplica con rodillo de pelo corto ó pistola aerográfica, airmix ó airless.

Blatepox Mortero Coloreado se extiende con llana o rastrillo dentado, a continuación se pasa un rodillo con púas de nylon con el fin de eliminar el aire ocluido, y hacer que la capa aplicada quede uniformemente repartida.

### CONDICIONES DEL SOPORTE

- Temperatura mínima del soporte:  $>10^{\circ}\text{C}$
- Temperatura máxima del soporte:  $<30^{\circ}\text{C}$

La temperatura de la superficie de aplicación debe ser  $3^{\circ}\text{C}$  mayor que la temperatura de rocío.

Temperatura ambiente  $\geq 12^{\circ}\text{C}$

Humedad ambiente  $\leq 80\%$

La pendiente máxima de la superficie a pintar será del 15%.

### RELACIONES DE MEZCLA

- Blatepox Primer Suelos S/D: 4 Kg
- Catalizador Blatepox Primer S/D: 2 Kg
  
- Blatepox Acabado Suelos S/D Incoloro: 10 Kg
- Catalizador Blatepox Acabado Suelos S/D Incoloro: 6 Kg
  
- Acriblatem barniz Suelos: 4 L
- Catalizador Acriblatem Suelos: 1 L

## 6.2. Blatepox mortero seco coloreado

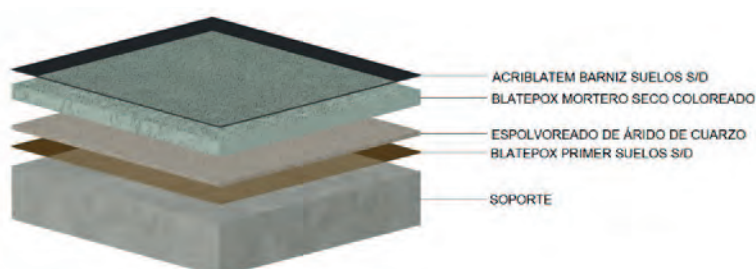
### a. Propiedades

- Buena adherencia sobre hormigón y morteros.
- Resistencia a la abrasión.
- Resistencia a productos químicos.
- Buena aplicación, rendimiento y cubrición.
- Permite aplicar espesores de 4 y 8 mm.

### b. Usos

- Revestimiento de sistemas industriales, tales como suelos de parkings, fábricas, almacenes, etc...
- Sobre soportes de hormigón y cemento.
- Uso interior.

### c. Componentes del sistema (4-8 mm espesor)







Capa	Producto	Consumo	Tiempo de espera entre capas a 25°C
Imprimación	Blatepox Primer Suelos S/D	8-10m <sup>2</sup> /Kg (100 micras)	12 h
Espolvoreado	Espolvoreado de árido de cuarzo 0,4-0,9 mm	1-1,5 m <sup>2</sup> /kg	Inmediato
Acabado Capa 1	Blatepox mortero seco coloreado	0,15 m <sup>2</sup> /Kg (4 mm)	12 h
Acabado Capa 2	Acriblatem barniz suelos Ag+	6-8 m <sup>2</sup> /L (40 micras)	12 h

#### d. Condiciones de aplicación

Blatepox Mortero Seco Coloreado

Blatepox S/D Suelos Incoloro + Catalizador Blatepox S/D Incoloro: 1 Kg

Sílice Coloreada (0,4-0,9 mm): 40 Kg

Blatepox Primer Suelos S/D se aplica con rodillo de pelo corto ó pistola aerográfica, airmix ó airless.

Blatepox Mortero Coloreado Seco se extiende con llana o rastrillo dentado, a continuación se repasa con llana para hacer que la capa aplicada quede uniformemente repartida.

#### CONDICIONES DEL SOPORTE

- Temperatura mínima del soporte: >10° C

- Temperatura máxima del soporte: <30 °C

La temperatura de la superficie de aplicación debe ser 3°C mayor que la temperatura de rocío.

Temperatura ambiente ≥ 12 °C

Humedad ambiente ≤ 80 %

La pendiente máxima de la superficie a pintar será del 15%.

#### RELACIONES DE MEZCLA

- Blatepox Primer Suelos S/D: 4 Kg

- Catalizador Blatepox Primer S/D: 2 Kg

- Blatepox Acabado Suelos S/D Incoloro: 10 Kg

- Catalizador Blatepox Acabado Suelos S/D Incoloro: 6 Kg

- Acriblatem barniz Suelos: 4 L

- Catalizador Acriblatem Suelos: 1 L

### 6.3. Blatepox Mortero Reparación

#### a. Propiedades

-Buena adherencia sobre hormigón y morteros.

-Resistencia a la abrasión.

-Resistencia a productos químicos.

-Buena aplicación, rendimiento y cobertura.

-Permite aplicar espesores de hasta 10 mm.

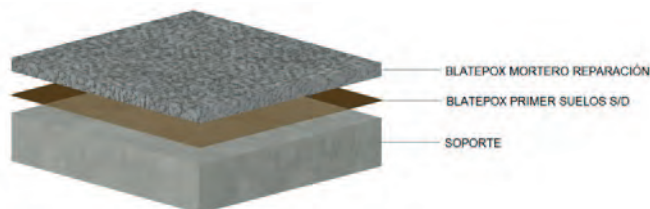
-Repintable con la mayoría de acabados.



## b. Usos

- Revestimiento de sistemas industriales, tales como suelos de parkings, fábricas, almacenes, etc...
- Reparación de soportes de hormigón y cemento.
- Uso interior y exterior (recubierto).

## c. Componentes del sistema (4-8 mm espesor)



Capa	Producto	Consumo	Tiempo de espera entre capas a 25°C
Imprimación	Blatepox Primer Suelos S/D	8-10m2/Kg (100 micras)	< 1 h
Acabado Capa 1	Blatepox Mortero Reparación	5-7 Kg/ m2	Repintado mínimo: 12 h a 25°C Repintado máximo: Sin limitación Tráfico ligero: 36 horas

## ACABADOS

	Interior	Exterior
Acabados	Producto	Producto
	Sin recubrir Acriblatem Acabado suelos Ag+ Blatepox Suelos Blatepox WD/3 suelos Blatepox suelos S/D Blatemclor suelos Pintura deportiva	Acriblatem suelos Ag+ Blatemclor suelos Pintura deportiva

## d. Condiciones de aplicación

Blatepox Mortero Reparación

Blatepox S/D Suelos Incoloro + Catalizador Blatepox S/D Incoloro: 1 Kg

Sílice (0,4-0,9 mm): 6 Kg

Blatepox Primer Suelos S/D se aplica con rodillo de pelo corto ó pistola aerográfica, airmix ó airless.

Blatepox Mortero Reparación se extiende con llana o rastrillo dentado, a continuación se repasa con llana para hacer que la capa aplicada quede uniformemente repartida.

La vida de la mezcla es de 40 min. a 25°C, ésta disminuye cuando la temperatura o la cantidad de producto preparado aumenta. En el caso de aplicación de espesores muy grandes ( $\pm 10$  cm) se recomienda aplicar el producto en varias capas. Para asegurar la adherencia entre capas, sobre la primera o anterior capa aún fresca, se debe espolvorear arena y dejar un acabado rugoso.

### **CONDICIONES DEL SOPORTE**

- Temperatura mínima del soporte:  $>10^{\circ}\text{C}$
- Temperatura máxima del soporte:  $<30^{\circ}\text{C}$

La temperatura de la superficie de aplicación debe ser  $3^{\circ}\text{C}$  mayor que la temperatura de rocío.

Temperatura ambiente  $\geq 12^{\circ}\text{C}$

Humedad ambiente  $\leq 80\%$

La pendiente máxima de la superficie a pintar será del 15%.

### **RELACIONES DE MEZCLA**

- Blatepox Primer Suelos S/D: 4 Kg
- Catalizador Blatepox Primer S/D: 2 Kg
  
- Blatepox Acabado Suelos S/D Incoloro: 10 Kg
- Catalizador Blatepox Acabado Suelos S/D Incoloro: 6 Kg







## 7. SISTEMAS MULTICAPAS

Recubrimientos de 2 a 5 mm. de espesor. Textura de acabado rugosa en el grado que se requiera. Recomendable para áreas donde se producen de forma habitual derrames de grasa, aceite o tareas de limpieza con agua abundante.

### 7.1 Blatepox Multicapa

### 7.2 Blatepox Multicapa Coloreado

### 7.3 Blatepox Multicapa Escamas

#### 7.1. Blatepox multicapa

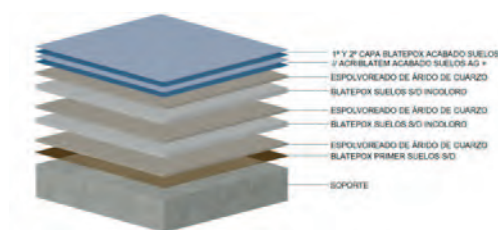
##### a. Propiedades

- Buena adherencia sobre hormigón y morteros.
- Resistencia a la abrasión.
- Resistencia a productos químicos.
- Buena aplicación, rendimiento y cobertura.
- Permite aplicar espesores de hasta 5 mm.
- Repintable con la mayoría de acabados.

##### b. Usos

- Revestimiento de sistemas industriales, tales como suelos de parkings, fábricas, almacenes, etc...
- Sobre soportes de hormigón y cemento.
- Uso interior.

##### c. Componentes del sistema (1-1,5 mm espesor)



Capa	Producto	Consumo	Tiempo de espera entre capas a 25°C
Imprimación	Blatepox primer suelos S/D	8 -10 m <sup>2</sup> /Kg (100 micras)	12 h
Espolvoreo	Espolvoreado de árido de cuarzo 0,4-0,9 mm	1-1,5 Kg/m <sup>2</sup>	Inmediato
Capa 1	Blatepox Suelos S/D incoloro	1,5-2,5 m <sup>2</sup> /Kg (300-400 micras)	12 h
Espolvoreo	Espolvoreado de árido de cuarzo 0,4- 0,9 mm	1-1,5 Kg/m <sup>2</sup>	Inmediato
Capa 2	Blatepox suelos S/D Incoloro	1,5-2,5 m <sup>2</sup> /Kg (300-400 micras)	12 h
Espolvoreo	Espolvoreado de árido de cuarzo 0,4-0,9 mm	1-1,5 m <sup>2</sup> /Kg	Inmediato
Acabado 1ª capa	Blatepox Acabados Suelos Acriblatem Acabado Suelos Ag+	5-8 m <sup>2</sup> /Kg	12 h
Acabado 2ª Capa	Blatepox Acabados Suelos Acriblatem Acabado Suelos Ag+	5-8 m <sup>2</sup> /Kg	12 h



#### **d. Condiciones de aplicación**

Blatepox Primer Suelos S/D y Blatepox Suelos S/D Incoloro se aplican con rodillo de pelo corto ó pistola aerográfica, airmix ó airless.

La vida de la mezcla es de 40 min. a 25°C ésta disminuye cuando la temperatura o la cantidad de producto preparado aumenta.

#### **CONDICIONES DEL SOPORTE**

- Temperatura mínima del soporte: >10° C
- Temperatura máxima del soporte: <30 °C

La temperatura de la superficie de aplicación debe ser 3°C mayor que la temperatura de rocío.

Temperatura ambiente  $\geq$  12 °C

Humedad ambiente  $\leq$  80 %

#### **RELACIONES DE MEZCLA**

- Blatepox Primer Suelos S/D: 4 Kg
- Catalizador Blatepox Primer S/D: 2 Kg
  
- Blatepox Acabado Suelos S/D Incoloro: 10 Kg
- Catalizador Blatepox Acabado Suelos S/D Incoloro: 6 Kg
  
- Blatepox acabado Suelos: 3 Kg
- Catalizador Blatepox Suelos: 1 Kg
  
- Acriblatem suelos: 4 L
- Catalizador Acriblatem Suelos: 1 L

### **7.2. Blatepox multicapa coloreado**

#### **a. Propiedades**

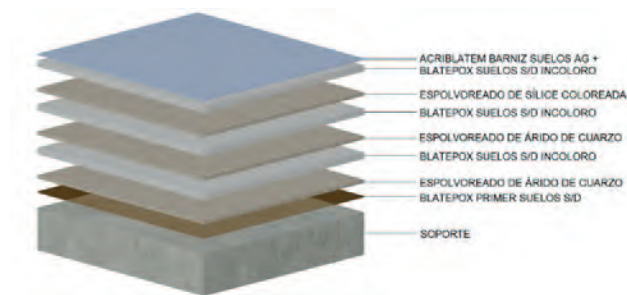
- Buena adherencia sobre hormigón y morteros.
- Resistencia a la abrasión.
- Resistencia a productos químicos.
- Buena aplicación, rendimiento y cubrición.
- Permite aplicar espesores de hasta 5 mm.
- Repintable con la mayoría de acabados.

#### **b. Usos**

- Revestimiento de sistemas industriales, tales como suelos de parkings, fábricas, almacenes, etc...
- Sobre soportes de hormigón y cemento.
- Uso interior.

#### **c. Componentes del sistema (1-1,5 mm espesor)**

En este sistema, la última capa se espolvorea con arena coloreada y se recubre con dos capas de barniz transparente; la primera con Blatepox Suelos S/D Incoloro, con el fin de recubrir el árido suficientemente, y la segunda con Acriblatem Barniz Suelos, para darle el aspecto decorativo.



Capa	Producto	Consumo	Tiempo de espera entre capas a 25°C
Imprimación	Blatepox primer suelos S/D	8 -10 m <sup>2</sup> /Kg (100 micras)	12 h
Espolvoreo	Espolvoreado de árido de cuarzo 0,4-0,9 mm	1-1,5 Kg/m <sup>2</sup>	Inmediato
Capa 1	Blatepox Suelos S/D incoloro	1,5-2,5 m <sup>2</sup> /Kg (300-400 micras)	12 h
Espolvoreo	Espolvoreado de árido de cuarzo 0,4- 0,9 mm	1-1,5 Kg/m <sup>2</sup>	Inmediato
Capa 2	Blatepox suelos S/D Incoloro	1,5-2,5 m <sup>2</sup> /Kg (300-400 micras)	12 h
Espolvoreo	Espolvoreado de sílice coloreada 0,4-0,9 mm	1-1,5 m <sup>2</sup> /Kg	Inmediato
Acabado 1ª capa	Blatepox Suelos S/D Incoloro	1-1,5 m <sup>2</sup> /Kg (200 micras)	12 h
Acabado 2ª Capa	Acriblatem Barniz Suelos Ag+	6-8 m <sup>2</sup> /L	12 h

#### d. Condiciones de aplicación

Blatepox Primer Suelos S/D y Blatepox Suelos S/D Incoloro se aplican con rodillo de puas o llana.

La vida de la mezcla es de 40 min. a 25°C ésta disminuye cuando la temperatura o la cantidad de producto preparado aumenta.

#### CONDICIONES DEL SOPORTE

- Temperatura mínima del soporte: >10° C
- Temperatura máxima del soporte: <30 °C

La temperatura de la superficie de aplicación debe ser 3°C mayor que la temperatura de rocío.

Temperatura ambiente ≥ 12 °C

Humedad ambiente ≤ 80 %

#### RELACIONES DE MEZCLA

- Blatepox Primer Suelos S/D: 4 Kg
- Catalizador Blatepox Primer S/D: 2 Kg
- Blatepox Acabado Suelos S/D Incoloro: 10 Kg
- Catalizador Blatepox Acabado Suelos S/D Incoloro: 6 Kg
- Acriblatem Barniz suelos: 4 L
- Catalizador Acriblatem Suelos: 1 L

### 7.3. Blatepox Multicapa Escamas

#### a. Propiedades

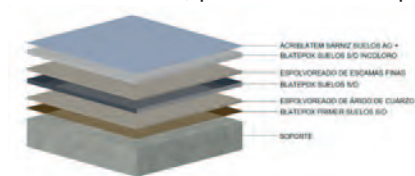
- Buena adherencia sobre hormigón y morteros.
- Resistencia a la abrasión.
- Resistencia a productos químicos.
- Buena aplicación, rendimiento y cobertura.
- Permite aplicar espesores de hasta 5 mm.
- Repintable con la mayoría de acabados.

#### b. Usos

- Revestimiento de sistemas industriales, tales como suelos de parkings, fábricas, almacenes, etc...
- Sobre soportes de hormigón y cemento.
- Uso interior.

#### c. Componentes del sistema (1-1,5 mm espesor)

En este sistema, la última capa se espolvorea con escamas finas, y se recubre con dos capas de barniz transparente; la primera con Blatepox Suelos S/D Incoloro, con el fin de recubrir el árido suficientemente, y la segunda con Acriblatem Barniz Suelos, para darle el aspecto decorativo.



Capa	Producto	Consumo	Tiempo de espera entre capas a 25°C
Imprimación	Blatepox primer suelos S/D	8 -10 m <sup>2</sup> /Kg (100 micras)	12 h
Espolvoreo	Espolvoreado de árido de cuarzo 0,4-0,9 mm	1-1,5 Kg/m <sup>2</sup>	Inmediato
Capa 1	Blatepox Suelos S/D	1,5-2,5 Kg/m <sup>2</sup> (300-400 micras)	12 h
Espolvoreo	Espolvoreado de escamas finas 0,1 - 0,3 mm	1-1,5 Kg/m <sup>2</sup>	Inmediato
Acabado 1ª capa	Blatepox suelos S/D Incoloro	1-1,5 m <sup>2</sup> /Kg (200 micras)	12 h
Acabado 2ª Capa	Acriblatem Barniz Suelos Ag+	6-8 m <sup>2</sup> /L	12 h

#### d. Condiciones de aplicación

Blatepox Primer Suelos S/D y Blatepox Suelos S/D Incoloro se aplican con rodillo de pelo corto ó pistola aerográfica, airmix ó airless.

La vida de la mezcla es de 40 min. a 25°C ésta disminuye cuando la temperatura o la cantidad de producto preparado aumenta.

#### CONDICIONES DEL SOPORTE

- Temperatura mínima del soporte: >10° C
- Temperatura máxima del soporte: <30 °C

La temperatura de la superficie de aplicación debe ser 3°C mayor que la temperatura de rocío.



Temperatura ambiente  $\geq 12$  °C  
Humedad ambiente  $\leq 80$  %

### RELACIONES DE MEZCLA

- Blatepox Primer Suelos S/D: 4 Kg
- Catalizador Blatepox Primer S/D: 2 Kg
  
- Blatepox Acabado Suelos S/D: 4 Kg
- Catalizador Blatepox Suelos S/D: 1 Kg
  
- Blatepox Acabado Suelos S/D Incoloro: 10 Kg
- Catalizador Blatepox Acabado Suelos S/D Incoloro: 6 Kg
  
- Acriblatem Barniz suelos: 4 Kg
- Catalizador Acriblatem Suelos: 1 Kg

## 8. SISTEMAS HIGIÉNICOS

### 8.1. Blatepox Alimentario

Sistema de protección superficial a base de resinas epoxi/amina de 2 componentes, de baja viscosidad.

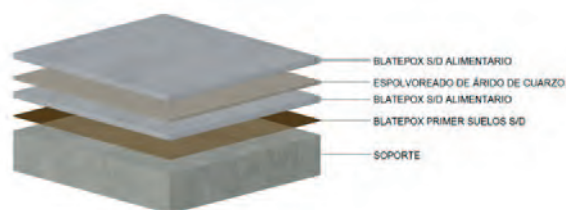
#### a. Propiedades

- Buena adherencia sobre hormigón y morteros.
- Resistencia a la abrasión.
- Resistencia a productos químicos.
- Buena aplicación, rendimiento y cubrición.
- Certificado Alimentario (Contacto con agua potable y manipulación de alimentos).

#### b. Usos

- Revestimiento de sistemas industriales, tales como suelos de depósitos y canalizaciones de agua potable. Recubrimiento de superficies para contacto esporádico con alimentos.
- Sobre soportes de hormigón y cemento.
- Uso interior.

#### c. Componentes del sistema (0,6-0,8 mm espesor)



Capa	Producto	Consumo	Tiempo de espera entre capas a 25°C
Imprimación	Blatepox primer suelos S/D	8 -10 m <sup>2</sup> /Kg (100 micras)	12 h
Acabado capa 1	Blatepox S/D Alimentario	2,5 m <sup>2</sup> /Kg (200 micras)	12 h
Acabado Antideslizante (Opcional)	Espolvoreado de árido de cuarzo 0,4-0,9 mm	1-1,5 Kg/m <sup>2</sup>	Inmediato
Acabado Capa 2	Blatepox S/D Alimentario	2,5 m <sup>2</sup> /Kg (200 micras)	12 h



#### **d. Condiciones de aplicación**

Blatepox Primer Suelos S/D y Blatepox S/D Alimentario, se aplican con rodillo de pelo corto ó pistola aerográfica, airmix ó airless.

#### **CONDICIONES DEL SOPORTE**

- Temperatura mínima del soporte: >10° C
- Temperatura máxima del soporte: <30 °C

La temperatura de la superficie de aplicación debe ser 3°C mayor que la temperatura de rocío.

#### **CATALIZADOR BLATEPOX S/D ALIMENTARIO**

Temperatura ambiente  $\geq 5$  °C

Humedad ambiente  $\leq 80$  %

#### **RELACIONES DE MEZCLA**

- Blatepox Primer Suelos S/D: 4 Kg
- Catalizador Blatepox Primer S/D: 2 Kg
- Blatepox S/D Alimentario: 4 Kg
- Catalizador Blatepox S/D Alimentario: 1 Kg

## **9. FICHAS TÉCNICAS**

### **9.1. Sistemas sin disolvente**

- 9.1.1 Blatepox Primer Suelos S/D**
- 9.1.2 Blatepox Suelos S/D Incoloro**
- 9.1.3 Blatepox Acabado Suelos S/D**
- 9.1.4 Blatepox S/D Alimentario**

### **10.2. Sistemas base disolvente**

- 9.2.1 Blatepox Primer Suelos**
- 9.2.2 Blatepox Acabado Suelos**
- 9.2.3 Acriblatem acabado Suelos**
- 9.2.4 Blatemclor Suelos**
- 9.2.5 Señalización Vial**
- 9.2.6 Blatefix**

### **9.3. Sistemas base agua**

- 9.3.1 Blatepox WD Antipolvo**
- 9.3.2 Blatepox Suelos WD/3**
- 9.3.3 Pintura Deportiva**



## 9.1. Sistemas sin disolvente



### 9.1.1. Blatepox primer suelos S/D

#### Descripción

Imprimación-sellador epoxi transparente de dos componentes en base disolvente para el sellado y/o protección de suelos de hormigón.

#### Propiedades

Excelente penetración, dureza, resistencia a la abrasión y a los productos químicos comunes, así como buen rendimiento y aplicación.

#### Aplicaciones

Para el sellado de suelos de hormigón antes de aplicar nuestro Blatepox Suelos. Para el sellado y protección de suelos de hormigón cuando se desee mantener su color natural en interiores y estén sometidos a grandes resistencias mecánicas y/o químicas.

#### Características técnicas

Aspecto: Transparente.

Adherencia: Extraordinaria.

Brochabilidad: Buena.

Dureza: Excelente.

Secado: 2-4 horas a  $25 \pm 8^\circ\text{C}$ .

Repintado: Entre 12-24 horas.

Viscosidad:  $15 \pm 7$ " F-4 (copa Ford nº 4) a  $25 \pm 8^\circ\text{C}$  (ASTM D-1200).

Densidad:  $0,96 \pm 0,10$  g/cc (UNE-EN-ISO 2811-1 y 2).

Rendimiento: 8 - 10 m<sup>2</sup>/kg para 40 micras.

Relación de mezcla: 3 partes en peso de Blatepox Primer Suelos/1 parte en peso de Catalizador Blatepox Primer AD.

Tiempo útil de mezcla: máximo 8 horas.

Estabilidad en envase: más de un año en envase original cerrado.

Utensilios: limpieza con Disolvente Blatepox.

COV: 2004/42/II A(h)(750/750) Máx. COVS 600 g/l.

#### Preparación de superficies

El hormigón debe estar completamente fraguado y seco.

El hormigón ha de estar limpio y suficientemente poroso para permitir el anclaje, por lo cual, se deben eliminar los elementos extraños tales como desencofrantes, agentes de curado, etc., con chorreado de arena o bien con ácido clorhídrico al 5-10% seguido con un aclarado abundante y secado de la superficie.

#### Modo de empleo

Se aplica a brocha, rodillo o pistola normalmente tal cual, sin diluir.

Siempre aplicar el producto con temperaturas superiores a los  $12^\circ\text{C}$  y evitando la humedad excesiva.

**Recomendaciones**

Se debe mezclar con su catalizador en la relación exacta.

Si es necesario diluir el producto, solamente emplear nuestro Disolvente Blatepox.

**Presentación**

En envases de 4 kg (3 + 1) y 20 kg (15 + 5).

Colores: Transparente.

**Almacenaje**

Tiempo de almacenamiento: Más de un año en su envase original bien cerrado y resguardado de la intemperie (a cubierto y temperatura entre 5 y 35°C).

**Información de seguridad**

Es imprescindible seguir las instrucciones de la etiqueta del envase.

Para más información consultar la hoja de seguridad del producto.



## 9.1.2. Blatepox suelos S/D incoloro.

### Descripción

Acabado epoxy incoloro sin disolventes.

### Propiedades

Excelente capacidad de relleno, buenas propiedades químicas y gran resistencia a la abrasión.

### Aplicaciones

Capa final en sistemas epoxy sin disolventes, tanto industriales como decorativos.

### Características técnicas

Color: Incoloro.

Aspecto: Brillante.

Densidad:  $1,17 \pm 0,10$  g/cc.

Sólidos en volumen: 100%.

Secado (tacto): 10-12 horas.

Repintado:

-Mínimo: 12 horas.

-Máximo: 24 horas.

Punto de inflamación:  $> 55^{\circ}\text{C}$ .

Espesor recomendado:

Húmedo: 100-200 micras.

Seco: 100-200 micras.

Rendimiento:  $10 \text{ m}^2/\text{l}$  (100 micras).

Datos para producto mezclado a  $25^{\circ}\text{C}$ .

Nº de capas: 1.

Proporción de mezcla:

Peso: 100/60.

Volumen: 100/60.

Catalizador: Catalizador Blatepox S/Dte. Incoloro.

Vida mezcla: 40 minutos.

Estabilidad en el envase (lugar fresco y seco;  $15-30^{\circ}\text{C}$ , RH-60%): 1 año en envase original cerrado.

COV: 2004/42/II A(j)(550/500) Máx.COVS 6 g/l.

### Preparación de superficies

Hormigón: Superficie exenta de polvo, grasa o suciedad, y con rugosidad suficiente para asegurar la adherencia.

Sobre Blatepox Primer S/D, antes de 24 horas de aplicación del primer, no es necesario lijar, si se sobrepasa este tiempo, lijar para asegurar la adherencia.

### Modo de empleo

Pistola airless: Tal cual ( $0,021''$ , 150 atms).

Brocha / rodillo: Aplicar tal cual.

Condiciones aplicación:

Temperatura  $\geq 12^{\circ}\text{C}$  / humedad  $\leq 80\%$ .

Disolvente limpieza: Disolvente Limpieza L, 330 ó Blatepox.



**Recomendaciones**

Remover el contenido de los envases y la mezcla de los dos componentes, hasta homogeneizar el producto; no almacenar envases abiertos o empezados. Consultar las hojas de seguridad para conocer los datos toxicológicos.

**Presentacion**

En envases de 7 kg + 4,2 kg de catalizador.

**Almacenaje**

Tiempo de almacenamiento: 12 meses en su envase original bien cerrado y resguardado de la intemperie (a cubierto y temperatura entre 5 y 35°C).

**Informacion de seguridad**

Es imprescindible seguir las instrucciones de la etiqueta del envase. Para más información consultar la hoja de seguridad del producto.



### 9.1.3. Blatepox suelos S/D incoloro.

#### Descripción

Acabado epoxi incoloro sin disolventes.

#### Propiedades

Excelente capacidad de relleno, buenas propiedades químicas y gran resistencia a la abrasión.

#### Aplicaciones

Capa final en sistemas epoxy sin disolventes, tanto industriales como decorativos.

#### Características técnicas

Color: Incoloro.

Aspecto: Brillante.

Densidad:  $1,17 \pm 0,10$  g/cc.

Sólidos en volumen: 100%.

Secado (tacto): 10-12 horas.

Repintado:

-Mínimo: 12 horas.

-Máximo: 24 horas.

Punto de inflamación:  $> 55^{\circ}\text{C}$ .

Espesor recomendado:

Húmedo: 100-200 micras.

Seco: 100-200 micras.

Rendimiento:  $10 \text{ m}^2/\text{l}$  (100 micras).

Datos para producto mezclado a  $25^{\circ}\text{C}$ .

Nº de capas: 1.

Proporción de mezcla:

Peso: 100/60.

Volumen: 100/60.

Catalizador: Catalizador Blatepox S/Dte. Incoloro.

Vida mezcla: 40 minutos.

Estabilidad en el envase (lugar fresco y seco;  $15-30^{\circ}\text{C}$ , RH-60%): 1 año en envase original cerrado.

COV: 2004/42/II A(j)(550/500) Máx.COVS 6 g/l.

#### Preparación de superficies

Hormigón: Superficie exenta de polvo, grasa o suciedad, y con rugosidad suficiente para asegurar la adherencia.

Sobre Blatepox Primer S/D, antes de 24 horas de aplicación del primer, no es necesario lijar, si se sobrepasa este tiempo, lijar para asegurar la adherencia.

#### Modo de empleo

Pistola airless: Tal cual ( $0,021''$ , 150 atms).

Brocha / rodillo: Aplicar tal cual.

Condiciones aplicación:

Temperatura  $\geq 12^{\circ}\text{C}$  / humedad  $\leq 80\%$ .

Disolvente limpieza: Disolvente Limpieza L, 330 ó Blatepox.

**Recomendaciones**

Remover el contenido de los envases y la mezcla de los dos componentes, hasta homogeneizar el producto; no almacenar envases abiertos o empezados. Consultar las hojas de seguridad para conocer los datos toxicológicos.

**Presentacion**

En envases de 7 kg + 4,2 kg de catalizador.

**Almacenaje**

Tiempo de almacenamiento: 12 meses en su envase original bien cerrado y resguardado de la intemperie (a cubierto y temperatura entre 5 y 35°C).

**INFORMACION DE SEGURIDAD**

Es imprescindible seguir las instrucciones de la etiqueta del envase. Para más información consultar la hoja de seguridad del producto.





## 9.1.4. Blatepox suelos S/D alimentario

### Descripción

Pintura epoxi sin disolventes, curada con poliaminas. Homologada para contacto continuo con agua potable (Real Decreto 118/2003 del 31 de enero de 2003).

### Propiedades

100% sólidos.

Excelente adherencia y resistencia a la corrosión. Gran dureza y resistencia a la abrasión.

### Aplicaciones

- Recubrimientos de superficies para contacto con alimentos base acuosa (verduras, frutas, hortalizas, carnes, pescados, etc.).
- Depósitos y canalizaciones de agua potable.

### Características técnicas

Color: Blanco.

Aspecto: Brillante.

Densidad:  $1,70 \pm 0,15$  g/cc (UNE-EN-ISO 2811-1 y 2).

Sólidos en volumen: 100%.

Secado (tacto): 8 horas.

Repintado:

Mínimo: 12 horas.

Máximo: 2 días.

Punto de inflamación:  $> 55^{\circ}\text{C}$ .

Espesor recomendado:

Húmedo: 100-300 micras.

Seco: 100-300 micras.

Rendimiento:  $2,5 \text{ m}^2/\text{kg}$  (250 micras).

Proporción de mezcla:

Peso: 4/1.

4 partes de Blatepox S/D Alimentario/1 parte de Catalizador Blatepox S/D Alimentario.

Vida mezcla: 40 minutos.

Estabilidad en el envase (lugar fresco y seco;  $15-30^{\circ}\text{C}$ , RH-60%): 1 año en envase original cerrado. Utensilios: Limpieza con Disolvente Blatepox.

### Homologaciones y ensayos

Homologación: Contacto alimentos-agua potable R.D.118/2003.

### Preparación de superficies

Acero: Chorreado hasta grado sa 2 1/2 e imprimir con Blatepox Primer Antioxidante.

Hormigón: Preparar con Blatepox Suelos S/D Incoloro, Blatepox Primer Suelos S/D Incoloro o Blatepox Primer Suelos.

### Modo de empleo

Aplicar el producto tal cual sin diluir. Se aplica a brocha, también a rodillo y si es

necesario con airless. Aplicar el producto con una temperatura superior a 8-12°C y con una humedad relativa inferior al 80%.

### **Recomendaciones**

Remover el contenido de los envases y la mezcla de los dos componentes, hasta homogeneizar el producto; no almacenar envases abiertos o empezados. Consultar la hojas de seguridad para conocer los datos toxicológicos

### **Presentacion**

En envases de 4 kg y 16 kg. Colores: Blanco.

### **Almacenaje**

Tiempo de almacenamiento: 1 año en su envase original bien cerrado y resguardado de la intemperie (a cubierto y temperatura entre 5 y 35°C).

### **Informacion de seguridad**

Es imprescindible seguir las instrucciones de la etiqueta del envase. Para más información consultar la hoja de seguridad del producto.

## 9.2. Sistemas base disolvente



### 9.2.1. Blatepox suelos S/D incoloro.

#### Descripción

Imprimación-sellador epoxi transparente de dos componentes en base disolvente para el sellado y/o protección de suelos de hormigón.

#### Propiedades

Excelente penetración, dureza, resistencia a la abrasión y a los productos químicos comunes, así como buen rendimiento y aplicación.

#### Aplicaciones

Para el sellado de suelos de hormigón antes de aplicar nuestro Blatepox Suelos. Para el sellado y protección de suelos de hormigón cuando se desee mantener su color natural en interiores y estén sometidos a grandes resistencias mecánicas y/o químicas.

#### Características técnicas

Aspecto: Transparente.

Adherencia: Extraordinaria.

Brochabilidad: Buena.

Dureza: Excelente.

Secado: 2-4 horas a  $25 \pm 8^\circ\text{C}$ .

Repintado: Entre 12-24 horas.

Viscosidad:  $15 \pm 7$ " F-4 (copa Ford nº 4) a  $25 \pm 8^\circ\text{C}$  (ASTM D-1200).

Densidad:  $0,96 \pm 0,10$  g/cc (UNE-EN-ISO 2811-1 y 2).

Rendimiento: 8 - 10 m<sup>2</sup>/kg para 40 micras.

Relación de mezcla: 3 partes en peso de Blatepox Primer

Suelos/1 parte en peso de Catalizador Blatepox Primer AD.

Tiempo útil de mezcla: máximo 8 horas.

Estabilidad en envase: más de un año en envase original cerrado.

Utensilios: limpieza con Disolvente Blatepox.

COV: 2004/42/II A(h)(750/750) Máx. COVS 600 g/l.

#### Preparación de superficies

El hormigón debe estar completamente fraguado y seco.

El hormigón ha de estar limpio y suficientemente poroso para permitir el anclaje, por lo cual, se deben eliminar los elementos extraños tales como desencofrantes, agentes de curado, etc., con chorreado de arena o bien con ácido clorhídrico al 5-10% seguido con un aclarado abundante y secado de la superficie.

#### Modo de empleo

Se aplica a brocha, rodillo o pistola normalmente tal cual, sin diluir.

Siempre aplicar el producto con temperaturas superiores a los  $12^\circ\text{C}$  y evitando la humedad excesiva.



**Recomendaciones**

Se debe mezclar con su catalizador en la relación exacta.

Si es necesario diluir el producto, solamente emplear nuestro Disolvente Blatepox.

**Presentación**

En envases de 4 kg (3 + 1) y 20 kg (15 + 5).

Colores: Transparente.

**Almacenaje**

Tiempo de almacenamiento: Más de un año en su envase original bien cerrado y resguardado de la intemperie (a cubierto y temperatura entre 5 y 35°C).

**Información de seguridad**

Es imprescindible seguir las instrucciones de la etiqueta del envase.

Para más información consultar la hoja de seguridad del producto.



## 9.2.2. Blatepox acabado suelos

### DESCRIPCION

Pintura epoxi sin disolventes, curada con poliaminas.

### PROPIEDADES

Excelente capacidad de relleno, buenas propiedades químicas y resistencia a la abrasión.

### APLICACIONES

Suelos continuos coloreados. Acabados industriales de altas resistencias químicas.

### CARACTERISTICAS TECNICAS

Color: Blanco, Gris Suelos RAL 7038 y Rojo Suelos RAL 3009.

Aspecto: Brillante.

Densidad:  $1,85 \pm 0,15$  g/cc (UNE-EN-ISO 2811-1 y 2).

Sólidos en volumen: 100%.

Secado (tacto): 8 horas.

Repintado:

-Mínimo: 10 horas.

-Máximo: 3 días.

Punto de inflamación:  $> 55^{\circ}\text{C}$ .

Espesor recomendado:

Húmedo: 100-200 micras.

Seco: 100-200 micras.

Rendimiento:  $5 \text{ m}^2/\text{l}$  (200 micras).

Datos para producto mezclado a  $25^{\circ}\text{C}$ .

Nº de capas: 1.

Proporción de mezcla:

-Peso: 100/25.

-Volumen: 100/40 Catalizador: Catalizador Blatepox S/D Suelos.

Vida mezcla: 40 minutos.

Estabilidad en el envase (lugar fresco y seco;  $15-30^{\circ}\text{C}$ , RH-60%): 1 año en envase original cerrado.

COV: 2004/42/II A(j)(550/500) Máx.COVS 6 g/l.

### PREPARACION DE SUPERFICIES

Imprimación epoxi o poliuretano con suficiente rugosidad para asegurar la adherencia.

Sobre Blatepox Primer S/D, antes de 24 horas de aplicación del primer, no es necesario lijar, en caso contrario lijar para asegurar la adherencia.

### MODO DE EMPLEO

Llana: Aplicar tal cual.

Pistola airless: Aplicar tal cual (0,021", 150 atms).

Brocha / rodillo: Aplicar tal cual.

Condiciones aplicación:

Temperatura  $\geq 12^{\circ}\text{C}$  / humedad  $\leq 80\%$ .

Diluyente: Listo al uso.

Disolvente Limpieza: Disolvente Limpieza L, 330 ó Blatepox.

**RECOMENDACIONES**

Remover el contenido de los envases y la mezcla de los dos componentes, hasta homogeneizar el producto; no almacenar envases abiertos o empezados. Consultar la hojas de seguridad para conocer los datos toxicológicos.

**PRESENTACION**

En envases de 16 kg + 4 kg de catalizador.

**ALMACENAJE**

Tiempo de almacenamiento: 12 meses en su envase original bien cerrado y resguardado de la intemperie (a cubierto y temperatura entre 5 y 35°C).

**INFORMACION DE SEGURIDAD**

Es imprescindible seguir las instrucciones de la etiqueta del envase. Para más información consultar la hoja de seguridad del producto.





### 9.2.3. Acriblatem acabado suelos

#### Descripcion

Acabado de poliuretano alifático, de dos componentes, resistente a las bacterias en película, con gran resistencia a la intemperie y excelente mantenimiento de color y brillo.

#### Propiedades

Gran cuerpo y brillo.

No amarilleante.

Excelente comportamiento al exterior.

Secado rápido.

Inhibe y previene el crecimiento de bacterias sobre la película de pintura.

#### Aplicaciones

Capa de acabado de gran calidad, para suelos industriales, tales como parkings, fábricas, almacenes, hangares, estaciones de servicio, etc., sobre hormigón y cemento.

#### Características técnicas

Color: Transparente, blanco y carta RAL.

Aspecto: Brillo, satinado, mate.

Densidad: 1-1,25 g/cc (UNE-EN-ISO 2811-1 y 2).

Sólidos en volumen: 50 ± 2%.

Secado (tacto): 30 minutos.

Repintado:

Mínimo: 8 horas.

Máximo: 15 días.

Punto de inflamación: 25°C.

Espesor recomendado:

Húmedo: 70-100 micras.

Seco: 35-50 micras.

Rendimiento: 10 m<sup>2</sup>/l (40 micras).

Datos para producto mezclado a 25°C.

Nº de capas: 1-2.

Proporción de mezcla:

Peso: 100/25.

Volumen: 100/30.

Catalizador: Catalizador Acriblatem.

Vida mezcla: 2 horas.

Estabilidad en el envase (lugar fresco y seco; 15-30°C, RH-60%): 12 meses en envase original cerrado.

Resistencia química:

#### Producto

Resistencia química

Acido sulfúrico 20% Buena

Acido nítrico 10% Buena

Acido acético 5% Buena

Acido clorhídrico 36% Buena

Hidróxido sódico 20% Buena  
Hidróxido potásico 10% Buena  
Amoniaco 5% Buena  
Gasolina Buena  
Queroseno Buena  
Gas-oil Buena  
Fuel-oil Buena  
Resistencia a las bacterias más comunes sobre la película de pintura:  
S. aureus, legionella.  
Ensayo de capacidad antimicrobiana mediante estándar JIS Z 2801 (ISO 22196).  
Resultado:  
R>/=1. Significa eliminación de la población bacteriana igual o mayor al 90%.  
R>/=2. Significa eliminación de la población bacteriana igual o mayor al 99%.  
COV: 2004/42/II A(j)(550/500) Máx. COVS 480 g/l.

### **Preparacion de superficies.**

- Imprimación epoxi o poliuretano.
- Hormigón: Imprimación epoxi incolora.

### **Modo de empleo:**

Pistola con aire: 25-30"CF4 (boquilla 1-1,5 mm, 3-4 atms).  
Pistola airless: Tal cual (0,018", 120 atms).  
Condiciones aplicación:  
Temperatura >/=10°C / humedad  
Diluyente: Disolvente Poliuretano.  
Disolvente limpieza: Disolvente Limpieza L ó 330.

### **Recomendaciones**

Remover el contenido de los envases y la mezcla de los dos componentes, hasta homogeneizar el producto; no almacenar envases abiertos o empezados.  
consultar la hojas de seguridad para conocer los datos toxicológicos.

### **Presentacion**

En envases de 4 y 20 litros.  
Colores: Transparente, blanco y carta RAL.

### **Almacenaje**

Tiempo de almacenamiento: 12 meses en su envase original bien cerrado y res-guardado de la intemperie (a cubierto y temperatura entre 5 y 35°C).

### **Informacion de seguridad**

Si se aplica a pistola es recomendable usar mascarilla .  
En caso de contacto con los ojos, lavar con agua limpia y abundante.  
Para más información consultar la hoja de seguridad del producto.



## 9.2.4. Blatemclor suelos

### Descripción

Pintura en medio disolvente de excelente calidad, formulada especialmente a base de resinas de clorocaucho y/o acrílicos para el pintado de terrazas con todo tipo de prestaciones.

### Propiedades

Excelente secado, adherencia, resistencia a la alcalinidad y a los agentes atmosféricos, así como buena cubrición, rendimiento, dureza y resistencia a la abrasión.

### Aplicaciones

Para la protección y decoración de terrazas de baldosín, enlucidos de hormigón, bordillos, etc. en interiores y exteriores, aguantando perfectamente la transitabilidad de personas y coches.

### Características técnicas

Acabado: Liso y semisatinado.

Adherencia: Excelente.

Secado:  $15 \pm 7$  minutos a  $25 \pm 8^\circ\text{C}$ .

Repintado: 2-3 horas.

Viscosidad:  $120 \pm 25$ " F-4 (copa Ford nº 4) a  $25 \pm 8^\circ\text{C}$  (ASTM D-1200).

Densidad:  $1,39 \pm 0,10$  g/cc (UNE-EN-ISO 2811-1 y 2).

Finura:  $7,5 \pm 1$  H.G. (grados Hegman) (UNE-EN-ISO 1524).

Rendimiento: 6-9 m<sup>2</sup> /l y mano.

Resistencia a la abrasión: Excelente.

Color: Rojo RAL 3009, Verde RAL 6021 y Gris RAL 7038.

Estabilidad en envase: Más de un año en envase original cerrado.

Utensilios: Limpieza con Disolvente Blatemclor Industrial o Disolvente Universal.

COV: 2004/42/II A(i)(600/500) Máx. COVS 486 g/l.

### Preparación de superficies

En general, las superficies han de estar limpias y secas y el baldosín y el hormigón no pulidos. Si es un hormigón nuevo, ha de estar totalmente fraguado y sin restos de agentes de curado, desencofrantes, etc y tener una suficiente porosidad para asegurar el anclaje. Si el soporte está pintado con una pintura base disolvente similar hay que eliminar las partes en mal estado y limpiar

### Modo de empleo

Sobre superficies preparadas y limpias, aplicar una primera mano rebajando el producto con un 20-30% de Disolvente Blatemclor Industrial y una segunda mano con el producto tal cual o muy ligeramente rebajado. Se aplica a brocha, rodillo o pistola.

Preferentemente debe aplicarse a pistola.

### RECOMENDACIONES

Remover el contenido del envase hasta homogeneizar el producto.

para diluir el producto emplear solamente nuestro disolvente blatemclor industrial.



**PRESENTACION**

En envases de 750 ml, 4 l y 15 l.

Colores: Rojo Suelos RAL 3009, Verde RAL 6021 y Gris RAL 7038.

**ALMACENAJE**

Tiempo de almacenamiento: Más de un año en su envase original bien cerrado y resguardado de la intemperie (a cubierto y temperatura entre 5 y 35°C.)

**INFORMACION DE SEGURIDAD**

Si se aplica a pistola es recomendable usar mascarilla.

En caso de contacto con los ojos, lavar con agua limpia y abundante.

Para más información consultar la hoja de seguridad del producto.



## 9.2.5. Señalización vial

### Descripción

Pintura acrílica en medio disolvente de excelente calidad, formulada especialmente para el pintado de vías públicas y privadas sobre hormigón no pulido y asfalto.

### Propiedades

Excelente secado, adherencia, resistencia a la alcalinidad y a los agentes atmosféricos, así como buena cubrición, rendimiento, dureza y resistencia a la abrasión.

### Aplicaciones

Para la señalización de todo tipo de vías públicas y privadas sobre hormigón no pulido y asfalto, tales como carreteras, calles, bordillos, aparcamientos, etc.

### Características técnicas

Acabado: Liso y Semisatinado.

Adherencia: Excelente.

Secado:  $10 \pm 7$  minutos a  $25 \pm 8^\circ\text{C}$ .

Repintado: 1-2 horas.

Viscosidad:  $220 \pm 40$ " F-4 (copa Ford nº 4) a  $25 \pm 8^\circ\text{C}$  (ASTM D-1200).

Densidad:  $1,45 \pm 0,15$  g/cc (UNE-EN-ISO 2811-1 y 2).

Finura:  $7,5 \pm 1$  H.G. (grados Hegman) (UNE-EN-ISO 1524).

Rendimiento: 4-6 m<sup>2</sup> /kg y mano.

Resistencia abrasión: excelente.

Color: Blanco, Amarillo, Rojo y Azul.

Estabilidad en envase: Más de un año en envase original cerrado.

Utensilios: Limpieza con Disolvente Blatemclor Industrial o Disolvente Universal.

### Preparación de superficies

En general, las superficies han de estar limpias y secas, y el hormigón no pulido.

Si es hormigón nuevo, ha de estar totalmente fraguado y sin restos de agentes de curado, desencofrantes, etc y tener una suficiente porosidad para asegurar el anclaje.

Si el soporte está pintado con una pintura base disolvente similar hay que eliminar las partes en mal estado y limpiar.

### MODO DE EMPLEO

Sobre superficies preparadas y limpias, aplicar el producto a una o dos pasadas según necesidades y método de aplicación. Se aplica a pistola con los equipos de proyección adecuados. Poner en viscosidad de aplicación con nuestro Disolvente Blatemclor Industrial o Disolvente Universal.

### RECOMENDACIONES

Remover el contenido del envase hasta homogeneizar el producto.

Para diluir el producto emplear solamente nuestro Disolvente Blatemclor Industrial o Disolvente Universal.

**Presentacion**

En envases de 1 kg, 5 kg y 20 kg.

Colores: Blanco 792, Amarillo 791, Rojo 794 y Azul 790.

**ALMACENAJE**

Tiempo de almacenamiento: Más de un año en su envase original bien cerrado y resguardado de la intemperie (a cubierto y temperatura entre 5 y 35°C).

**Informacion de seguridad**

Es imprescindible seguir las instrucciones de la etiqueta del envase.

Para más información consultar la hoja de seguridad del producto.





#### DESCRIPCION

Imprimación-sellador epoxi transparente en dispersión acuosa, de dos componentes.

#### PROPIEDADES

Excelente penetración.  
Buena dureza.  
Buena resistencia a la abrasión.  
Final de la vida de la mezcla visible.

#### APLICACIONES

Sellado de suelos de hormigón.  
Imprimación sobre hormigón antes de nuestra pintura epoxi acuosa, Blatepox WD/3.

#### CARACTERISTICAS TECNICAS

Color: Transparente.  
Aspecto: Brillo.  
Densidad:  $1,10 \pm 0,10$  g/cc (UNE-EN-ISO 2811-1 y 2).  
Sólidos en volumen:  $40 \pm 2\%$ .  
Secado (tacto): 4 horas.  
Repintado:  
Mínimo: 4 horas.  
Máximo: 3 días.  
No inflamable.  
Espesor recomendado:  
Húmedo: 60-120 micras.  
Seco: 25-50 micras.  
Rendimiento: 9-10 m<sup>2</sup>/l y mano.  
Datos para producto mezclado a 25°C.  
Nº de capas: 1-2.  
Proporción de mezcla:  
Peso: 1 / 1.  
volumen: 1 : 1.  
Catalizador: Catalizador Blatepox WD Antipolvo.  
Vida mezcla: 45 minutos.  
Estabilidad en el envase (lugar fresco y seco; 15-30°C, RH-60%): 1 año en envase original cerrado.  
COV: 2004/42/II A(j)(140/140) Máx. COVS 70 g/l.

#### PREPARACION DE SUPERFICIES

Hormigón completamente fraguado. Las superficies han de estar limpias, sin aceites, grasas o partículas mal adheridas. La limpieza debe hacerse con medios mecánicos tales como granallado o fresado, para obtener la rugosidad necesaria para asegurar el anclaje.

### **MODO DE EMPLEO**

Pistola con aire: Tal cual boquilla 2mm,3-4 atms).

Brocha / rodillo: Tal cual.

Condiciones aplicación:

Temperatura:  $\geq 12^{\circ}\text{C}$  / humedad:  $\leq 80\%$ .

Diluyente: Agua.

Disolvente limpieza: Agua.

### **RECOMENDACIONES**

Remover el contenido de los envases y la mezcla de los dos componentes, hasta homogeneizar el producto; no almacenar envases abiertos o empezados.

Consultar la hojas de seguridad para conocer los datos toxicológicos.

### **PRESENTACION**

En envases de 8 (4+4) kg.

Colores: Incoloro.

### **ALMACENAJE**

Tiempo de almacenamiento: 12 meses en su envase original bien cerrado y resguardado de la intemperie (a cubierto y temperatura entre 5 y 35°C.)

### **INFORMACION DE SEGURIDAD**

Si se aplica a pistola es recomendable usar mascarilla.

En caso de contacto con los ojos, lavar con agua limpia y abundante.

Para más información consultar la hoja de seguridad del producto.



### 9.3.2. Blatepox suelos WD/3

#### Descripción

Pintura epoxi de acabado en dispersión acuosa.  
Uso para interiores.

#### Propiedades

Gran resistencia a la abrasión.  
Resistencia a la alcalinidad.  
Excelente adherencia.  
Visible el final de la mezcla.

#### Aplicaciones

Protección y decoración de suelos de hormigón, sometidos a esfuerzos mecánicos, tales como garajes, almacenes, naves industriales, etc.

#### Características técnicas

Color: Rojo RAL 3009, Verde RAL 6021, Gris RAL 7038 y Blanco.

Aspecto: Satinado.

Densidad:  $1,64 \pm 0,1$  g/cc (UNE-EN-ISO 2811-1 y 2).

Sólidos en volumen:  $50 \pm 2$  %.

Secado(tacto): 6-8 horas.

Repintado:

Mínimo 8 horas.

Máximo 3 días.

No inflamable.

Espesor recomendado:

Húmedo 60-120 micras.

Seco 30-60 micras.

Rendimiento: 6 - 8 m<sup>2</sup> / Kg y mano.

Datos para producto mezclado a 25°C.

Nº de capas: 1-2.

Proporción de mezcla:

Peso: 4 / 1.

Volumen: 2,44 / 1.

Catalizador: Catalizador Blatepox WD/3.

Vida mezcla: 1 hora.

Estabilidad en el envase (lugar fresco y seco; 15-30°C, RH-60%):

1 año en envase original cerrado.

COV: 2004/42/II A(j)(140/140) Máx.COVS 71 g/l.

#### Homologaciones y ensayos

Permeabilidad al agua (Marcado CE)  $W < 0,1$  Kg/m<sup>2</sup>h0,5.

Valor obtenido:  $W = 0,05$  kg/m<sup>2</sup>h0,5 (EN 1062-3:2005).

Permeabilidad al vapor de agua (Marcado CE) Clase I SD

Valor obtenido:  $SD = 1,2$  m (EN-ISO 7783-1/2).

Adhesión mediante arrancamiento (Marcado CE)  $> / = 1,0$  (0,7)b.

Valor obtenido:  $4,18 \pm 0,22$  MPa (UNE 1542:2000).

Resistencia a la abrasión (Ensayo TABER)(Marcado CE). Pérdidas de peso inferior a

3000 mg, muela abrasiva H22 / rotación 1000 ciclos / carga 1000 g.

Valor obtenido:  $138 \pm 31$  mg (EN-ISO 5470-1).

Resistencia al impacto (Marcado CE) Clase I ( $\geq 4$  Nm).

Valor obtenido:  $\geq 4$  Nm (EN-ISO 6272-1).

Resistencia a fuertes ataques químicos (Marcado CE). Disminución de la dureza en menos del 50%, cuando la medida se efectúa según el método Buchholz EN-ISO 2815, o según el método Shore, EN-ISO 868, 24 horas después de haber eliminado el revestimiento por inmersión en el líquido para ensayo.

Valor obtenido:

Clase II (28 días sin presión) para los siguientes líquidos de ensayo:

- Grupo 1 (gasolina).

- Grupo 3 (gasóleo y aceite de motor y de engranajes inutilizados).

- Grupo 11 (bases inorgánicas y sus sales alcalinas hidrolizantes en disolución acuosa ( $\text{pH} > 8$ ) salvo las disoluciones de amonio y las disoluciones oxidantes de sales).

### **Preparacion de superficies**

Hormigón: Aplicar sobre imprimaciones epoxi incoloras o pigmentadas, sea en base solvente o acuosa.

### **Modo de empleo**

Pistola con aire: Tal cual, boquilla 1,5-2 m/m, 3-4 atms).

Diluyente: Agua.

Brocha / rodillo: 0-10% con agua.

Disolvente limpieza: Agua.

Condiciones aplicación:

Temperatura  $\geq 12^{\circ}\text{C}$  / humedad  $\leq 80\%$ .

### **Recomendaciones**

Remover el contenido de los envases y la mezcla de los dos componentes, hasta homogeneizar el producto; no almacenar envases abiertos o empezados.

Consultar la hojas de seguridad para conocer los datos toxicológicos.

### **Presentacion**

En envases de 10 (8+2) kg.

Colores: Gris RAL 7038, Verde RAL 6021, Rojo RAL 3009 y Blanco.

### **Almacenaje**

Tiempo de almacenamiento: 12 meses en su envase original bien cerrado y resguardado de la intemperie (a cubierto y temperatura entre 5 y  $35^{\circ}\text{C}$ .)

### **Informacion de seguridad**

Si se aplica a pistola es recomendable usar mascarilla.

En caso de contacto con los ojos, lavar con agua limpia y abundante.

Para más información consultar la hoja de seguridad del producto.





### 9.3.3. Pintura deportiva

#### Descripción

Pintura plástica semisatinada de gran calidad para instalaciones deportivas, formulada con la más avanzada tecnología en copolímeros acrílicos puros y con pigmentos y extenders de máxima solidez a la intemperie

#### Propiedades

Excelente adherencia, resistencia a la saponificación, impermeabilidad al agua de lluvia, transpiración de la superficie, cubrición, rendimiento, aplicación y resistencia a la intemperie, al roce y al impacto.

#### Aplicaciones

Para decoración y protección de instalaciones deportivas, y exteriores en general, sobre cemento, ladrillo, fibrocemento, etc., ofreciendo la alta calidad que quieren.

#### Características técnicas

Aspecto: Liso y semisatinado.

Adherencia: Excelente.

Suciedad con el tiempo: Mínima.

Finura: 6,5 +/- 1 H.G. (grados Hegman) (UNE-EN-ISO 1524).

Viscosidad: 105 +/- 10 U.K. (unidades Krebs) a 25 +/-10°C (UNE 48-076).

Densidad: 1,48 +/- 0,10 gr/cc (UNE-EN-ISO 2811-1).

Cubrición: Buena.

Rendimiento: 7-12 m<sup>2</sup>/l y mano.

Secado: 30-45 minutos.

Repintado: 4-6 horas.

Utensilios: Limpieza con agua.

Conservación: Un año en envase original cerrado.

Color: Rojo Tenis, Verde Tenis y Verde Frontón.

No inflamable.

#### Preparación de superficies

Nuevas: Eliminar las manchas, el polvo, las partes sueltas, tapar grietas, etc.

Pintadas: Eliminar a fondo las partes en mal estado o de baja calidad.

#### Modo De Empleo

Una vez el soporte esté en perfecto estado, (es necesario, ya que estas pinturas están sometidas continuamente al roce y al choque) aplicar una primera capa rebajada con agua potable con un 25-30%, y una segunda mano con un 5-10% a brocha o rodillo y 10-25% a pistola. Se aplica a brocha, rodillo o pistola.

Si la superficie presenta problemas de adherencia, fondear previamente con nuestro Fijador Acrílico o Fijador al Disolvente.

#### Recomendaciones

No pintar con tiempo lluvioso, ni con temperatura inferiores a los 5°C.

Remover el contenido del envase.

**Presentacion**

Disponible en envases de 4 litros y 15 litros.  
color: rojo tenis, verde tenis y verde frontón.

**Almacenaje**

Tiempo de almacenamiento: 12 meses en su envase original bien cerrado y resguardado de la intemperie (a cubierto y temperatura entre 5 y 35°C).

**Informacion de seguridad**

Es imprescindible seguir las instrucciones de la etiqueta del envase.  
Para más información consultar la hoja de seguridad del producto.









Evolución Constante

**PINTURAS BLATEM S.L.**

CIF: B-46/157533  
Ctra. Masía del Juez, 36  
46909 TORRENT (Valencia, España)  
Telf.: (34) 961 550 073 · Fax:(34) 961 573 720  
<http://www.blatem.com>

FAX GRATUITO RECEPCIÓN PEDIDOS: 900 504 782  
E-MAIL: [comercial@blatem.com](mailto:comercial@blatem.com)

